DATALOGIC

DATASENSING

AUTOMAZIONE INDUSTRIALE GUIDA AL PRODOTTO



AUTOMAZIONE INDUSTRIALE

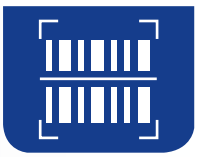
Guida al prodotto

DATALOGIC
EMPOWER YOUR VISION

DATASENSING
easing automation challenges

INDICE

10 | SCANNER INDUSTRIALI FISSI



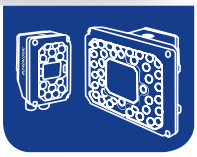
22 | SISTEMI DI MARCATURA LASER



30 | SCANNER MANUALI, INDOSSABILI E MOBILE COMPUTERS



38 | SISTEMI DI VISIONE



44 | SENSORI



58 | SICUREZZA E NAVIGAZIONE



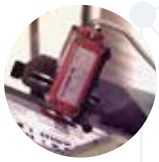
OLTRE 50 ANNI DI ESPA



Il Gruppo Datalogic è leader tecnologico mondiale nei mercati dell'acquisizione automatica dei dati e dell' automazione industriale. L'azienda è specializzata nella progettazione e produzione di lettori di codici a barre, mobile computer, sensori per la rilevazione, misurazione e sicurezza, RFID, sistemi di visione e marcatura laser. Le sue soluzioni all'avanguardia contribuiscono ad aumentare l'efficienza e la qualità dei processi nei settori del retail, manifatturiero, dei trasporti e logistica e della sanità.

Datalogic vanta oltre 50 anni di storia, durante i quali ha conseguito risultati unici: circa 1.200 brevetti in diverse giurisdizioni; 9 centri di ricerca e sviluppo in Cina, Repubblica Ceca, Italia, Svezia, USA e Vietnam; 9 stabilimenti di produzione e riparazione in Cina, Italia, Slovacchia, Ungheria, Stati Uniti e Vietnam; migliaia di partner prestigiosi e clienti distribuiti nei cinque continenti.

Oggi il Gruppo Datalogic, con sede a Bologna, impiega circa 2.700 dipendenti nel mondo, distribuiti su 30 paesi. Per rafforzare ulteriormente la propria posizione di mercato nel campo dell'automazione industriale, nel 2021 Datalogic ha acquisito M.D. Micro Detectors, un'azienda italiana specializzata in sensori fotoelettrici, induttivi, capacitivi e a ultrasuoni.



1972 FONDAZIONE
- Fondata a Bologna



1984 ID AUTOMATICO
- DATALOGIC installa la prima stazione di lettura automatica dei codici a barre presso l'aeroporto di Milano Linate (Italia)

1997-1998 ESPANSIONE
- Escort Memory Systems Inc.
- IDWare mobile Computing & Communications

2001 QUOTAZIONE IN BORSA
- Quotata al segmento STAR di Borsa Italiana



2002-2011 VISIONE
DATALOGIC introduce la tecnologia di visione artificiale con un sensore per telecamera intelligente

1972 SENSORI
- DATALOGIC sviluppa sensori fotoelettrici per le macchine di confezionamento

1974 CODICI A BARRE
- DATALOGIC presenta il primo lettore di codici a barre prodotto in Europa



1989 LETTORE PORTATILE
DATALOGIC sviluppa il primo imager lineare portatile per la lettura dei codici a barre



2001 BARRIERE DI SICUREZZA
DATALOGIC introduce la protezione delle macchine



2002-2011 ESPANSIONE
- Minec AB
- Laservall SpA
- Informatics Inc.
- PSC Inc.
- Datasensor SpA
- Evolution Robotic Retail Inc.
- Accu-Sort System Inc.
- PPT Vision Inc.

NSIONE

All'inizio del 2022 è avvenuta la fusione con la Business Unit Sensori e Sicurezza e Machine Vision di Datalogic, che ha portato alla creazione di una nuova società e di un nuovo marchio, ovvero **Datasensing**.

Il portafoglio di Datasensing per Machine Vision e Sensori e Sicurezza risolve le applicazioni più complesse dell'automazione industriale, specializzandosi in macchinari per la lavorazione e il confezionamento, nei sistemi di movimentazione automatizzata dei materiali in ambito manifatturiero, nei settori automotive, elettronica, food & beverage, farmaceutico, cura della persona e della casa, carta e stampa, lavorazione del metallo e del legno, ceramica, vetro, tessile, ecc.

Con dispositivi avanzati per l'ispezione, il rilevamento e la protezione, la missione di Datasensing è quella di creare valore aggiunto attraverso soluzioni intelligenti per il rilevamento industriale, basate su prodotti standard e personalizzati. Questi prodotti sono sviluppati con cura e competenza all'avanguardia, con la visione di diventare il partner di riferimento per soluzioni innovative di rilevamento nell'automazione industriale.



2012-2015

INNOVAZIONE
- Acquisizione di Multiware Photonics SA
- Partnership con CAEN RFID Srl

2017-2020

LASER SCANNER DI SICUREZZA
DATALOGIC sviluppa la sicurezza per AGV e robotica



ESPANSIONE
- Acquisizione di SOREDI Touch
- Systems GmbH

2021

ESPANSIONE
Acquisizione di M.D. Micro Detectors SpA

DATASENSING
DATASENSING è la società del Gruppo Datalogic, specializzata nello sviluppo, produzione e vendita di sensori, prodotti per la sicurezza e per la visione artificiale

2022

ANNIVERSARIO
- 50 anni di innovazione

ESPANSIONE
- Acquisizione di Pekat Vision

2025

ESPANSIONE E INNOVAZIONE
- Nuovo modello operativo con due nuovi segmenti: Data Capture & Industrial Automation
- Quotata su Euronext Tech Leaders
- Ingresso nel capitale sociale di Oversonic Robotics
- Acquisizione del 100% di Datema Retail Solutions AB

MATRIX 220 XAI
- Primo scanner DPM basato su intelligenza artificiale



2026

DL CONNECT
Prima piattaforma IOT



LE NOSTRE SOLUZIONI

TRACCIABILITÀ

La tracciabilità dei prodotti sta diventando sempre più importante in tutti i settori in cui è richiesta l'identificazione degli articoli nelle diverse fasi dei processi produttivi e intralogistici: dal ricevimento delle materie prime alla spedizione dei prodotti finiti, passando per la gestione e il monitoraggio dei prodotti in corso di lavorazione. Datalogic offre un ampio portafoglio di prodotti e soluzioni per risolvere qualsiasi esigenza di tracciabilità.



ISPEZIONE

La visione artificiale è uno strumento indispensabile per controllare la qualità dei processi e dei prodotti nell'automazione industriale e nell'intralogistica. A tale scopo, Datasensing offre Smart Camera, telecamere industriali, processori di visione e strumenti software adatti a leggere codici o caratteri (OCR), riconoscere modelli, rilevare difetti, individuare componenti, guidare robot e bracci robotizzati e controllare linee di assemblaggio e produzione.



RILEVAZIONE

I sensori fotoelettrici, induttivi, capacitivi e a ultrasuoni sono indispensabili nell'automazione industriale per rilevare la presenza di materiali o parti, ispezionarne l'integrità o il corretto montaggio, controllarne le dimensioni, la distanza o il posizionamento. I sensori Datasensing sono disponibili in diverse linee, modelli e funzionalità e sono in grado di rilevare anche gli oggetti più piccoli o in rapido movimento, anche su superfici trasparenti o altamente riflettenti.

PROTEZIONE

I dispositivi di sicurezza sono obbligatori per la protezione dell'operatore in aree, impianti o macchinari potenzialmente pericolosi. Le barriere di sicurezza di Datasensing sono utilizzate per la rilevazione di dita, mani, braccia, corpo o per la rilevazione della presenza in applicazioni fisse; i laser scanner di sicurezza sono invece ideali per la protezione di aree in applicazioni statiche o dinamiche, come le celle robotiche e i veicoli a guida automatica (AGV).





TRACCIABILITÀ



SCANNER INDUSTRIALI FISSI

Le soluzioni di scansione industriale fisse sono progettate specificamente per applicazioni che non sono monitorate in modo continuativo dagli operatori e vengono utilizzate in un'ampia varietà di settori.

Grazie al portafoglio versatile di scanner industriali fissi di Datalogic, i clienti possono trovare una soluzione per un'ampia gamma di esigenze di lettura dei codici a barre.

Dai codici a barre 1D e 2D stampati fino alla marcatura diretta su componente (DPM), Datalogic offre una soluzione per quasi ogni applicazione di lettura dei codici. Che l'applicazione richieda tecnologie di lettura basate su imaging, omnidirezionali o a scansione lineare, Datalogic ha la soluzione adatta.

La scansione industriale fissa consente alle aziende innovative di aumentare la produttività, migliorare l'accuratezza e garantire un elevato livello di tracciabilità ai processi di produzione, magazzino, logistica e distribuzione.

Dal 1972, Datalogic aiuta a massimizzare le capacità delle organizzazioni con tecnologie innovative di scansione industriale fissa.

Gamma scanner industriali fissi Datalogic



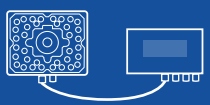
SCANNER 1D



SCANNER 2D



DIMENSIONATORI



INTEGRAZIONE DI SISTEMA



SOLUZIONI



SOFTWARE E STRUMENTI

SCANNER 1D

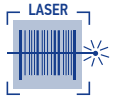
APPLICAZIONI

DS5100



- Automotive: Controllo WIP, tracciabilità dei pezzi
- Food & Beverage: Processo di spedizione, pallettizzazione di fine linea
- Farmaceutico: Controllo d'imballo secondario
- Magazzino: Identificazione dei vassoi dei tote, Controllo del processo di picking automatico
- Smistamento su linee di logistica e distribuzione
- Stampa e applicazione

DS8110
DX8210



- Smistamento bagagli aeroportuali
- Selezione pacchi
- Centro di distribuzione per la Vendita al Dettaglio
- Sistemi di carico/scarico



BLADE

Automazione logistica

- Lettura di tote (contenitori)
- Smistamento su nastri trasportatori
- Sistemi di picking
- Sistemi di stoccaggio e prelievo automatico (AS/RS)
- Smistamento su linee di logistica e distribuzione
- Smistamento pacchi

Produzione automatizzata

- Tracciamento di articoli e componenti
- Controllo dei processi e confezionamento
- Packaging e conformità

OEM

- Sistemi di stampa e applicazione (Print & Apply)
  Automazione di laboratorio



VANTAGGI

- Fuoco selezionabile
- Messaggi display e multilingue
- Porta Ethernet singola/doppia
- Modelli con specchio oscillante integrato
- Profinet (MRP supportato)
- Compatibile con SC5100/DS8110/DX8210

- Prestazioni di lettura eccellenti
- Prestazioni eccellenti su codici di bassa qualità
- DST (Digital Signal Technology o Tecnologia
- Segnale Digitale) per prestazioni stabili in qualsiasi condizione operativa
- Multi laser ASTRA G3, focale elettronica
- Facile da utilizzare e installare
- Strumenti di programmazione browser e-GENIUS
- Manutenzione semplice e sostituzione automatica
- Predisposto per layout ridondante
- Distanza minima tra gli oggetti (50 mm) per la massima produttività

- Lettura di codici 1D
- Connettività Ethernet integrata
- Due porte Profinet e EtherNet/IP
- Connettore M12 rotante
- Dimensioni compatte
- Ottime prestazioni su etichette di bassa qualità o danneggiate
- BLADE 100: distanza di lettura fino a 310 mm (12,2 pollici)
- BLADE 200: distanza di lettura fino a 600 mm (23,6 pollici)

DATI TECNICI

- 800-1.000 scansioni/sec
- 2 ingressi + 2 uscite
- Porta seriale RS232 + RS485, Ethernet, Profinet
- Portata di lettura tipica di 200 - 1.350 mm
- Versione per basse temperature fino a -35°C
- Alimentazione: 10-30VCC
- Classe di protezione: IP65

Scanner per codici a barre lineari DS8110

- Modello di scansione: lineare
- Velocità di scansione: 1.000 scansioni/s
- Intervallo di lettura: da 500 a 1.900 mm
- Risoluzione: min. 0,25 mm (10 mils)/max. 0,50 mm (20 mils)
- Dimensioni: 216 x 96 x 127 mm [8,5 x 3,8 x 5 "]
- Classe di protezione: IP65
- Temperatura di funzionamento: da 0°C a 50°C

Scanner per codici a barre omnidirezionali DX8210

- Modello di scansione: a X
- Velocità di scansione: 1.000 scansioni/s
- Risoluzione: min. 0,25 mm (10 mils)/max. 1,0 mm (40 mils)
- Dimensioni: 381 x 328 x 92,5 mm [15 x 13 x 3,6 "]
- Classe di protezione: IP65
- Temperatura di funzionamento: da 0°C a 50°C

BLADE 100

- Campo di lettura: 40 – 310 mm
- Risoluzione massima: 0,12 mm (5 mil)
- Alimentazione: 10 – 30 VDC
- Grado di protezione: IP65
- I/O: 2 ingressi (optocoppia; NPN/PNP); 2 uscite
- Temperatura di funzionamento: 0°C – 50°C
- Profinet integrato
- EtherNet/IP integrato
- TCP/IP integrato

BLADE 200

- Campo di lettura: 40 – 600 mm
- Risoluzione massima: 0,12 mm (5 mil)
- Alimentazione: 10 – 30 VDC
- Grado di protezione: IP65
- I/O: 1 ingresso (optocoppia; NPN/PNP)
- Temperatura di funzionamento: 0°C - 50°C
- Profinet integrato
- EtherNet/IP integrato
- TCP/IP integrato

PUNTI DI FORZA DEL BLADE

Software DL.CODE

- Strumento di configurazione DL.CODE
- Impostazioni multi-codice e autoapprendimento
- Feedback ad alta visibilità per conferma di lettura o mancata lettura
- Monitoraggio via web
- Potenziato: Nuova interfaccia X-PRESS™ con 5 LED e funzione Backup/Ripristino

Prestazioni

- C-MOS Sensor (1920x128)
- Accelerazione hardware HDR
- Illuminatore con lenti TIR (Colore rosso)

Flessibilità

- Scheda MicroSD e BM100 per una rapida sostituzione
- Disponibilità:
  - Fuoco fisso Blade100 per la gamma bassa
  - Blade100 ad altissima risoluzione
  - Blade200 con 3 punti di messa a fuoco regolabili per la gamma media e alta
- Dimensioni compatte (come i laser scanner DS) e connettore rotante per una facile integrazione
- Rete ID mista (con Matrix e DS)



Certificazioni

- CE, KCC, FCC, NOM, BIS

Design Industriale

- IP65
- Temperatura di funzionamento: da 0 a 50°C
- Testato per urti e vibrazioni

Connessione Industriale

- Connettore DS2K M12 a 17pin
- Modulo NP40 HMS per fieldbus certificati
- Connettività industriale:
- Seriale: RS232 su Blade100
- Seriale programmabile (RS232/422) su Blade200
- Modelli Ethernet-IP integrati
- Modelli disponibili con 2 porte Ethernet PROFInet (Classe di conformità B di Profinet)
- Modelli Modbus/TCPIP

SCANNER 2D

APPLICAZIONI

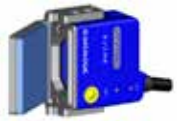
MATRIX 120™

Industria manifatturiera
- Elettronica: Tracciare e rintracciare la produzione di schede PCB
- Stampa e applicazione: verifica etichette
- Food & Beverage:tracciabilità
- Automotive: Fine linea, finitura e ispezione degli pneumatici

OEM
- Chioschi: biglietterie automatiche

Sanità
- Laboratorio clinico: identificazione delle fiale
- Macchine per analisi chimiche e biomediche





Accessorio specchio di rinvio di MATRIX 120™

MATRIX 220™

Industria manifatturiera
- Elettronica: Tracciabilità/rintracciabilità di prodotti e componenti elettronici, lettura dei codici a barre DPM
- Automotive: Validazione del codice DPM dopo marcatura, monitoraggio WIP, tracciabilità dei componenti e degli assemblaggi
- Packaging: Lettura dei codici a barre del packaging primari, tracciabilità delle confezioni, applicazione per alimenti e bevande

Automazione logistica
- Tracciabilità vassoi e cartoni
- Magazzini automatici



MATRIX 320™

Industria manifatturiera

Automotive, alimentare e bevande, farmaceutico, elettronico, produzione generale
- Lettura di marcature dirette sui pezzi (DPM)
- Tracciabilità di componenti e parti
- Monitoraggio automatico del WIP in produzione
- Tracciabilità del packaging secondario
- Tracciabilità a fine linea

Automazione logistica

Intralogistica, magazzini automatizzati, distribuzione, 3PL, retail, trasporti e logistica
- Inbound, prelievo pallet (carrello elevatore)
- Verifica Print & Apply (ri-etichettatura)
- Depallettizzazione, tracciabilità dei componenti
- Evasione ordini (automatica e manuale)
- Palettizzazione (automatica e manuale)
- Tracciabilità pallet, avvolgimento pallet
- Inbound, prelievo e recupero pallet per outbound (carrello elevatore)
- Logistica inversa









VANTAGGI

- Dimensioni ultra compatte e versioni con cavo corto per una facile integrazione, ideali per il montaggio su bracci robotici
- Selezione intelligente della messa a fuoco esterna da parte dell'utente per una maggiore flessibilità
- Versione ESD per applicazioni elettroniche
- Versione polarizzata per superfici riflettenti
- Modelli grandangolari per la lettura di prossimità
- Nuovi cavi flessibili progettati per applicazioni su bracci robotici
- Specchio di deviazione a 90 gradi per un'installazione compatta, per una facile sostituzione di Matrix 210N

- La nuova piattaforma basata sull'IA introduce algoritmi all'avanguardia che migliorano le capacità di decodifica, offrendo prestazioni di decodifica estremamente elevate
- Dimensioni compatte e connettori orientabili per una facile integrazione
- Illuminatore DPM All-In-One con luce bianca, rossa e blu per elevate prestazioni di lettura DPM, con diffusore e polarizzatore integrati nello stesso modello
- Modello di illuminatore ad alta potenza, dalle prestazioni elevate, per applicazioni impegnative ad alta velocità
- Controllo elettronico intelligente della messa a fuoco per un'elevata flessibilità di lettura
- Protezione con filtro ESD e filtro YAG preinstallati oppure disponibili come accessorio con cover frontale, per la massima flessibilità

- Sensore innovativo da 2 MP con eccezionale profondità di campo (DOF) e ampio campo visivo orizzontale (FOVh), paragonabile a un tradizionale sensore da 3 MP.
- Lente liquida (solo 2 MP) con controllo elettronico della messa a fuoco per massima flessibilità in produzione.
- Lente C-Mount (2 e 5 MP) per massima configurabilità ottica, elevata profondità di campo intrinseca e grande flessibilità nella scelta dei componenti, riducendo tempi e costi di sviluppo.
- Soluzioni di illuminazione smart e configurabili.
- Nuovo illuminatore UHP (Ultra High Power) per applicazioni complesse ad alta velocità e alta risoluzione del codice (solo su 5 MP).
- Funzionalità Packtrack per ridurre la distanza tra gli oggetti sul nastro trasportatore e aumentare la produttività del sistema.

DATI TECNICI

- WVGA per applicazioni standard e modelli da 1.2 MP per codici ad alta risoluzione
- Finestra di protezione senza vetro per applicazioni nel settore alimentare
- Connettività Ethernet integrata
- Seriale e USB sullo stesso modello
- Classe di protezione: IP65
- Temperatura di funzionamento: da 0°C a 45°C (da 32°F a 113°F)
- Intervalli di tensione di alimentazione da 5 a 30 VCC

- DecodeX è la nuova tecnologia di elaborazione dei codici a barre che garantisce una lettura rapida e affidabile in ogni condizione.
- Nuovo AutoSetup: veloce, intuitivo e facile da usare – pronto all'uso!
- Piattaforma di elaborazione immagini multicore, ideale per applicazioni ad alta velocità.
- Sensore di immagine ad alta risoluzione da 1,2 MP.
- High Dynamic Range (HDR) per migliorare la qualità dell'immagine e il contrasto.
- Protocollo OPC UA per l'Industry 4.0.
- Grado di protezione: IP65 e IP67, standard industriale estremo per ambienti difficili.
- Temperatura di esercizio: da 0 °C a 45 °C (da 32 °F a 113 °F).

- Sensore: **2.0 Mpixel** (1920 x 1080) 16:9 formato - 1/3'' CMOS global shutter, 60 frames/s ; **5.0 Mpixel** (2560 ×1936) - 1/1.8" CMOS global shutter, 25 frames/s

Modelli con lente liquida (solo 2 MP):
- Controllo elettronico della messa a fuoco su lente liquida: 6 mm (48°), 9 mm (34°), 16 mm (20°)
- Illuminatori interni disponibili in blu, rosso e bianco
- Potenza illuminatori: High Power (14 LED) e Very High Power (36 LED)

Modelli C-Mount (2 e 5MP)
- Lenti C-Mount ad alta qualità: 4 mm (68°) [solo 2 MP], 6 mm (48°) [solo 2 MP], 8 mm (50°), 12 mm (34°), 16 mm (25°), 25 mm (16°), 35 mm (12°), 50 mm (8°)
- Illuminatori interni: Very High Power (36 LED) e Ultra High Power (72 LED) [solo 5 MP]
- Adattatore illuminatore smart per configurazione rapida e semplice delle lenti C-Mount in tempo reale

APPLICAZIONI

STS320™

Automazione di fabbrica / Manifatturiera

Automotive, produzione e centri di distribuzione pneumatici

- Identificazione di pneumatici e ruote
- Tracciabilità dei pneumatici, sia in fase di vulcanizzazione (pressa di curing) sia come prodotto finito
- Smistamento ad alta velocità su nastri trasportatori omnidirezionali
- Lettura dal basso (under belt) sotto il nastro trasportatore





VANTAGGI

- Prestazioni di lettura eccellenti
- Soluzione compatta e pronta all'uso, completamente preassemblata per la più rapida installazione sul campo
- Diagnostica in tempo reale e classificazione dei codici non leggibili per aumentare la produttività complessiva
- Salvataggio immagini in tempo reale e ad alta velocità per analisi post-elaborazione
- Vista Web Mosaic per monitorare tutti i lettori
- Leader indiscusso

DATI TECNICI

- Ampio campo visivo (FOV) e maggiore profondità di campo (DoF)
- Feedback visivo multicolore configurabile a 360°, LED con spot verde e rosso
- Modelli standard e ad alta risoluzione, standard e a lungo raggio, versioni per lettura dall'alto e dal basso
- Resistenza ai gas solforici disponibile per tutti i modelli secondo la norma ISO EN 60068-2-43
- Grado di protezione IP65 e IP67, livello industriale per ambienti difficili
- Temperatura di esercizio: da -10 a 50 °C (da 14 a 122 °F)

MATRIX 220 XAI DPM PUNTI DI FORZA

POTENZA DI ELABORAZIONE 2,5X (4 CORE DIELABORAZIONE + 1 UNITÀ DI ELABORAZIONE NEURALE)



Auto Setup

Veloce, intuitivo e facile da usare: pronto all'uso

DecodeX

Nuovo approccio all'elaborazione dei codici a barre per acquisire e raccogliere rapidamente i codici DPM

Intelligenza Avanzata

Lettura veloce di codici DPM complessi con algoritmo basato sull'intelligenza artificiale



OTTENETE PRESTAZIONI ECCELLENTI CON LA FAMIGLIA DI SCANNER MATRIX

Prova le velocità di scansione più elevate del settore con la famiglia Matrix.
Questi scanner innovativi offrono una flessibilità senza pari, garantendo una qualità eccezionale indipendentemente dal materiale o dall'angolo di scansione. Progettati per garantire un'elevata efficienza, sono in grado di leggere più codici contemporaneamente, rendendoli la soluzione ideale per ambienti difficili. Grazie agli algoritmi avanzati di intelligenza artificiale, gli scanner Matrix decodificano in modo rapido e accurato tutti i tipi di codici a barre, anche nelle condizioni più difficili. Migliorate il vostro flusso di lavoro con una tecnologia di scansione veloce, affidabile e precisa.

SCANNER 2D

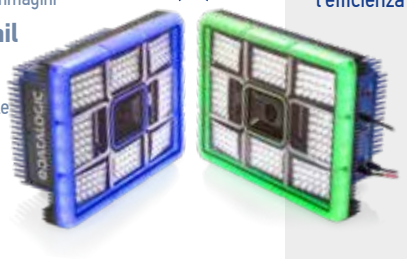
APPLICAZIONI

MATRIX 830-930

Trasporti & Logistica
- Smistamento automatizzato
- Sistemi di misurazione, pesatura e scansione (DWS)
- Sistemi automatici per la misurazione di colli non trasportabili su nastro
- Tracciabilità di cartoni e contenitori (tote)
- OCR, gestione merci pericolose (Hazmat), analisi dei pacchi, ispezione su cross-belt, oscuramento etichette
- Salvataggio esteso delle immagini

Distribuzione & Retail
- Evasione e verifica degli ordini
- Smistamento multimediale Processi di logistica inversa (resi)

NEW



VANTAGGI

- Campo visivo più ampio e imaging ad alta risoluzione, che consente a un singolo lettore di coprire nastri trasportatori che normalmente richiederebbero più dispositivi
- Funzionalità Beyond Barcode per applicazioni avanzate di ispezione e analisi (versione Premium) per riconoscimento materiali pericolosi (Hazmat), ispezione pacchi e OCR
- Tecnologia avanzata PackTrack per una lettura accurata dei codici anche con spazi minimi tra gli oggetti, massimizzando la produttività e l'efficienza

DATI TECNICI

- Sensore di immagine: 16 MP (Matrix 830) / 28 MP (Matrix 930), fino a 30 FPS alla massima risoluzione
- Sistema di messa a fuoco avanzato (dinamico, sequenziale o regolabile via software) per una maggiore profondità di campo
- Illuminazione ad alte prestazioni e windowing ROI per una lettura ottimizzata su nastri larghi
- Capacità ad alta velocità per leggere oggetti in movimento fino a 3,2 m/s
- Decodifica di nuova generazione per codici 1D, 2D, stacked e postali
- Connettività ad alta velocità: Gigabit Ethernet / Gigabit Ethernet + SyncNet4
- Funzionalità PackTrack per tracciamento efficiente e gestione della distanza tra gli oggetti
- Formati flessibili di salvataggio immagini e sistema di feedback visivo a 360°
- Puntamento laser doppio e interfaccia web e-GENIUS per configurazione e utilizzo semplici
- Design industriale (IP65) per ambienti difficili (0–50 °C)

PUNTI DI FORZA MATRIX 830-930

16Mpx & 28Mpx 2D Sensori di immagine

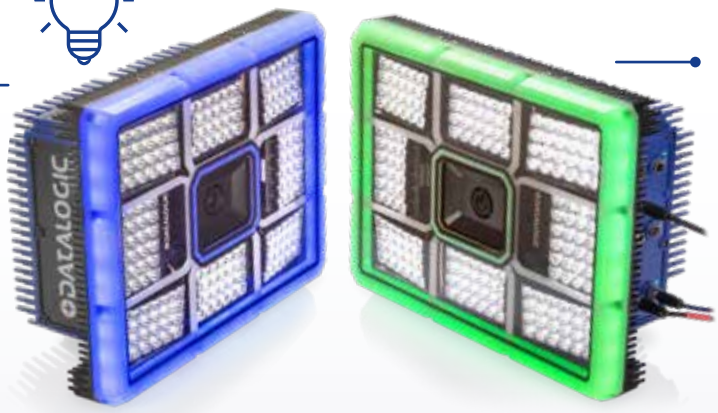
- Matrix 830: sensore di immagine da 16 MP
- Matrix 930: sensore di immagine da 28 MP
- Fino a 32 fps alla massima risoluzione
- Acquisizione immagini ad alta velocità e alta risoluzione
- Prestazioni affidabili per applicazioni industriali impegnative

Feedback utente tramite LED a 360°

- Indicatore LED a 360° per visibilità completa
- Colori programmabili per la segnalazione dello stato
- Feedback visivo immediato delle condizioni del dispositivo
- Interazione operatore chiara e intuitiva

Illuminazione avanzata

- Illuminazione bianca continua senza sfarfallio per condizioni di lettura stabili
- Illuminazione rettangolare ottimizzata per applicazioni su nastri larghi
- Maggiore uniformità dell'immagine per prestazioni di decodifica costanti
- Progettata per migliorare la leggibilità in ambienti industriali ad alta velocità



Algoritmi AI per ridurre i tempi di decodifica

- Localizzazione dei codici basata su AI per rilevamento più rapido
- Riduzione dei tempi di decodifica grazie al targeting intelligente
- Maggiore efficienza di lettura in scenari complessi
- Prestazioni migliorate su più simbologie

3 modalità di messa a fuoco ottimizzato

- Messa a fuoco dinamica per regolazione in tempo reale
- Messa a fuoco sequenziale per acquisizione a step
- Messa a fuoco regolabile via software per configurazione flessibile
- Maggiore profondità di campo per letture stabili

Software di decodifica di nuova generazione

- Algoritmo di decodifica avanzato per letture ad alte prestazioni
- Decodifica affidabile di codici 1D, 2D, stacked e postali
- Maggiore velocità e precisione in condizioni difficili
- Prestazioni robuste su più simbologie

APPLICAZIONI

AV500/AV900

Trasporti & Logistica
- Smistamento automatizzato
- Smistamento manuale
- Sistemi Dimension, Weight & Scan (DWS)
- Sistemi automatici di dimensionamento per colli non trasportabili su nastro
- Tracciabilità di cartoni e contenitori (tote)
- OCR e videocodifica
- Salvataggio esteso di ID e immagini



Distribuzione & Retail
- Evasione e verifica ordini
  Smistamento multimediale
  Processi di logistica inversa (resi)

Airports
- Sistemi di gestione bagagli
- Lettura automatizzata delle etichette bagagli

AV7000™

Trasporti & Logistica
- Smistamento per corrieri, express e servizi postali
- Recupero dei ricavi
- Processi di logistica inversa
- OCR, gestione materiali pericolosi (Hazmat) e videocodifica
- Salvataggio esteso di ID e immagini

Distribuzioni & Retail
- Grandi centri di distribuzione
- Sistemi di ricezione e spedizione
- Smistamento multimediale



VANTAGGI

- Fotocamera ad alte prestazioni (5 MP AV500, 9 MP AV900) con sistema di elaborazione immagini integrato
- Sistema di messa a fuoco brevettato (dinamico, sequenziale o regolabile) per maggiore profondità di campo
- Illuminazione continua bianca o rossa senza sfarfallio
- Salvataggio immagini su dispositivi esterni tramite porta Gigabit Ethernet ad alta velocità
- Algoritmo di decodifica di nuova generazione per etichette di scarsa qualità
- Salvataggio immagini in più formati, da piena risoluzione a JPG altamente compresso
- Tecnologia brevettata PackTrack per distanza tra oggetti >50 mm e massima produttività

- Immagine singola ad alta qualità su nastri larghi (1600 mm / 63")
- Ottime prestazioni di lettura su nastri ad alta velocità (fino a 3,5 m/s)
- Sistema di illuminazione a impulsi brevettato per ridurre l'ingombro della stazione (2,2 m)
- Messa a fuoco brevettata con maggiore profondità di campo
- Zoom digitale brevettato con risoluzione DPI costante
- Algoritmo di decodifica avanzato per codici 1D e 2D di scarsa qualità
- Salvataggio immagini in più formati, da piena risoluzione a JPG compresso
- Integrazione semplice con sistemi di dimensionamento e pesatura

DATI TECNICI

- Sensore CMOS 5 MP (AV500), 9 MP (AV900)
- Acquisizione immagini fino a 32 fps
- Simbologie leggibili: tutti i codici 1D e 2D standard
- Connettività: 2 Ethernet TCP/IP e 2 interfacce seriali
- Grado di protezione IP65
- Temperatura di esercizio: 0 °C – 50 °C
- Garanzia di fabbrica: 2 anni

- Sensore lineare CMOS: 12.288 pixel
- Risoluzione immagine: fino a 320 pixel/pollice (in base all'applicazione)
- Velocità di scansione: fino a 40 kHz
- Simbologie leggibili: tutti i codici 1D e 2D standard
- Immagini di alta qualità per OCR, Hazmat e videocodifica
- Connettività: RS232 / RS485 ed Ethernet
- Uscita video: Gigabit Ethernet, CC-Link
- Grado di protezione IP65
- Temperatura di esercizio: 0 °C – 50 °C
- Garanzia di fabbrica: 2 anni

PUNTI DI FORZA AV7000

Prestazioni di lettura avanzate

- Sensore lineare CMOS 12K
- Frequenza di linea 40 kHz per nastri fino a 3,5 m/s
- Motore di decodifica avanzato con algoritmo ROI per lettura rapida
- Zoom dinamico brevettato per maggiore range di messa a fuoco

Facile da installare e usare

- Interfaccia X-PRESS™ per configurazione semplice e intuitiva
- Configurazione via browser e-GENIUS per ottimizzare le prestazioni del lettore
- Calibrazione dinamica per installazione più rapida e ottimizzata



Connessione industriale

- Fieldbus industriale incorporato Ethernet/IP,
- TCP/IP, protocolli per evitare la necessità di switch e convertitori esterni
- Interfacce di comunicazione di cui due Ethernet TCP/IP, due interfacce di comunicazione seriale.
- Tecnologia SyncNet con Master/Slave, Ethernet Point-to-Point

Funzioni avanzate

- Illuminazione a impulsi
- PackTrack per ridurre gli spazi tra gli oggetti
- Zoom digitale per OCR e salvataggio
- Illuminazione rossa
- Integrazione con dispositivi Datalogic

Design industriale

- Design industriale IP65 per ambienti difficili
- Temperatura di funzionamento: da 0°C a 50°C / da 32°F a 122°F

DIMENSIONE E VOLUME

APPLICAZIONI

DMS100 (1xDM3610)

- Recupero dei ricavi sui pacchi
- Gestione degli spazi nei centri di distribuzione
- Sistemi automatizzati di spedizione e smistamento
- Pianificazione del carico dei trailer



VANTAGGI

- Certificazioni NTEP, OIML e MC per applicazioni Legal for Trade su nastri trasportatori
- Certificazioni NTEP e OIML per applicazioni Legal for Trade su cross-belt
- Adatto a colli cuboidali
- Funziona con flussi di pacchi singoli e non singoli

DATI TECNICI

- Solo colli cuboidali
- Pacchi singolati (spaziatura >20 mm)
- Accuratezza (L x W x H): ±5 mm × ±5 mm × ±2 mm fino a 3,1 m/s
- Dimensione massima pacco: 2500 × 1200 × 900 mm
- Temperatura di esercizio: 0 °C – 50 °C
- Grado di protezione IP65
- Garanzia di fabbrica: 2 anni

DMS200 (2xDM3610)

- Recupero dei ricavi sui pacchi
- Gestione spazi nei centri di distribuzione
- Sistemi automatizzati di spedizione e manifestazione
- Pianificazione del carico dei rimorchi



- Certificazioni NTEP e OIML per applicazioni Legal for Trade su nastri e cross-belt
- Adatto a colli cuboidali e irregolari
- Funziona con flussi di pacchi singolati e non singolati
- Riduzione delle zone d'ombra (shadowing)

- Colli cuboidali e irregolari
- Pacchi singolati (spaziatura > 25 mm)
- Dimensione massima scatola: 2500 × 1600 × 1000 mm
- Temperatura di esercizio: 0 °C – 50 °C
- Grado di protezione IP65
- Garanzia di fabbrica: 2 anni

CONTROLLER DI SISTEMA

APPLICAZIONI

SC5100

- Selezione pacchi
- Piccolo pacchetto / E-Commerce
- Sistemi di dimensionamento, pesatura e scansione (DWS)
- Sistemi di smistamento bagagli (BSH) per aeroporti
- Centri di distribuzione
- Irregolari / Extra-large / Pallet
- Carico / scarico



VANTAGGI

- Laser (DS-DX), Imager (AV), Integrazione nativa con Dimensioner
- Switch ETH 4 GB integrato
- Scala RFID e integrazione di terze parti
- Protezione di livello industriale (IP65, non richiede custodie aggiuntive)
- Display grafico a colori da 5 pollici e LED di stato trasparenti
- Supporta layout ridondante completo
- Supporta sistemi di dimensionamento, pesatura e scansione (DWS) per uso legale per applicazioni commerciali (fornire Alibi per la scala, sistemi DWS)
- Ethernet integrata, Ethernet/IP e modelli Profibus e Profinet opzionali
- Accesso locale o remoto da un unico punto a tutti i componenti collegati

DATI TECNICI

- Alimentazione: 24 VCC +/- 20%
- Seriale principale (isolata) RS-232/ RS-422 fullduplex: da 1.200 a 115.200 bit/s
- AUX Seriale RS-232: da 1.200 a 115.200 bit/s
- Rete interna EBC e SyncNet: 100 Mbit/s
- Ingressi (principali): 3 ingressi optoisolati insensibili alla polarità: Trigger, encoder/ tachimetro, IN3
- Uscite (principali): 3 uscite optoisolate
- Display LCD: Grafico a colori da 5 pollici
- Tastiera: 5 tasti
- Modalità di configurazione: e-Genius
- Memorizzazione dei parametri: Scheda SD estraibile non volatile
- Temperatura di funzionamento: Da 0 a 50 °C
- Classe di protezione EN60529: IP65
- Dimensioni meccaniche: 349 x 175 x 89 mm/13,75 x 6,89 x 3,5"

CONNETTIVITÀ

Ampia gamma di connettività per la gamma di prodotti di identificazione con classe di protezione standard IP65 (NEMA4) e temperatura di esercizio da 0°C a 50°C.



SERIE CBX

- Cablaggio semplificato per velocizzare l'installazione
- Connettività scalabile e modulare
- Modelli base e ampliati
- Connettività fieldbus modulare
- Modulo opzionale di backup/ripristino
- Display opzionale
- Modello a bassa temperatura



SERIE QL

- Soluzione facile, veloce, modulare e conveniente, con "connessione plug-in"
- Ethernet TCP/IP e EtherNet IP (QL500)



BOX CONNESSIONE EBC

- Applicazioni e aggiornamenti complessi possono essere facilmente risolti con investimenti ridotti
- Consente l'interoperabilità dei prodotti SIS nella rete EBC attraverso il controller SC5100
- Per un sistema ibrido intelligente che integra le diverse linee di prodotti SIS Matrix, la linea A V (AV500/AV900) e il laser scanner DS

SUITE SOFTWARE E STRUMENTI DIGITALI

SUITE SOFTWARE WEBSENTINEL™

WebSentinel™ PLUS

WebSentinel Plus è una soluzione software di supervisione per il monitoraggio delle attività operative di dispositivi di lettura attraverso un'unica interfaccia basata su browser web. Raccoglie i dati dai punti di scansione sulla rete Ethernet, presenta il flusso di informazioni e aggiorna il database. I rapporti di diagnostica e monitoraggio sono disponibili periodicamente o su richiesta.

APPLICAZIONI

- Trasporti e logistica (posta e corrieri)
- Distribuzione e Retail (magazzini e centri di distribuzione)
- Smistamento bagagli aeroportuali
- Intralogistica di magazzino automatizzata
- Tracciabilità WIP di automazione industriale
- Tracciabilità e rintracciabilità per i produttori di pneumatici
- Tracciabilità WIP di automazione industriale

VANTAGGI

- Prestazioni in tempo reale
- Prestazioni di lettura, attività d'imballo e diagnostica del dispositivo
- Controllo completo dall'azienda al dispositivo
- Ricerche nei database e reportistica
- Navigazione dei file immagine per i dispositivi imager
- Notifica configurabile di allarmi ed eventi via e-mail
- Account utente individuali con ruoli e privilegi configurabili
- Client basato sul web
- Applicazione server multi-piattaforma (sistema operativo Windows e Linux)



WebSentinel™ PLUS INVESTIGATOR

INVESTIGATOR è un aggiornamento di WebSentinel Plus, adatto agli scanner 2D di Datalogic (serie AV e Matrix).
INVESTIGATOR estrae valore dai dati dei colli eseguendo l'analisi delle immagini "No Read" e riconoscendo automaticamente la causa principale del "No Read" (assenza di etichetta, etichetta danneggiata, etichetta oscurata, ecc.)

APPLICAZIONI

- Trasporti e logistica (posta e corrieri, 3PL)
- Commercio al dettaglio ed e-commerce (centri di distribuzione e di approvvigionamento)
- Intralogistica (Magazzini automatici)
- Magazzini automatici
- Automazione industriale (monitoraggio WIP, tracciabilità)

VANTAGGI

- Piena integrazione con la piattaforma WebSentinel Plus
- Analisi delle principali cause di mancata lettura
- Aggregazione automatizzata nelle classi
- Valutazione del trend della qualità di stampa
- Tendenze di reporting per giorno/ora
- Risultato dell'analisi a livello di collo
- Scorrimento rapido delle immagini



SMART VISION SUITE PER LA LOGISTICA

Estraete informazioni preziose dalle immagini e dai dati 3D per ottimizzare i processi di smistamento dei pacchi.

OCR

I sistemi di identificazione dei pacchi sono predisposti per fornire informazioni al software OCR.

HAZMAT

Datalogic fornisce un software per il riconoscimento delle etichette standard dei materiali pericolosi.

SHAPE DETECTION

Classificazione dei pacchi di varie forme (scatole di cartone, sacchetti di plastica, articoli irregolari, buste piatte, pneumatici, ...).

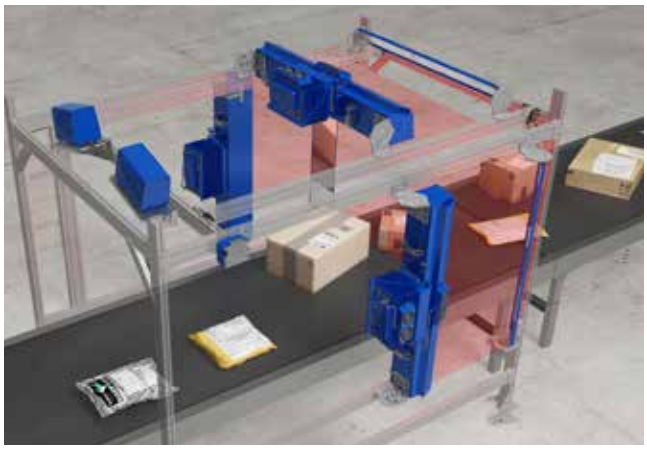
IDENTIFICAZIONE DEL COLLO

IN ENTRATA (DWS: DIMENSION WEIGH AND SCAN)



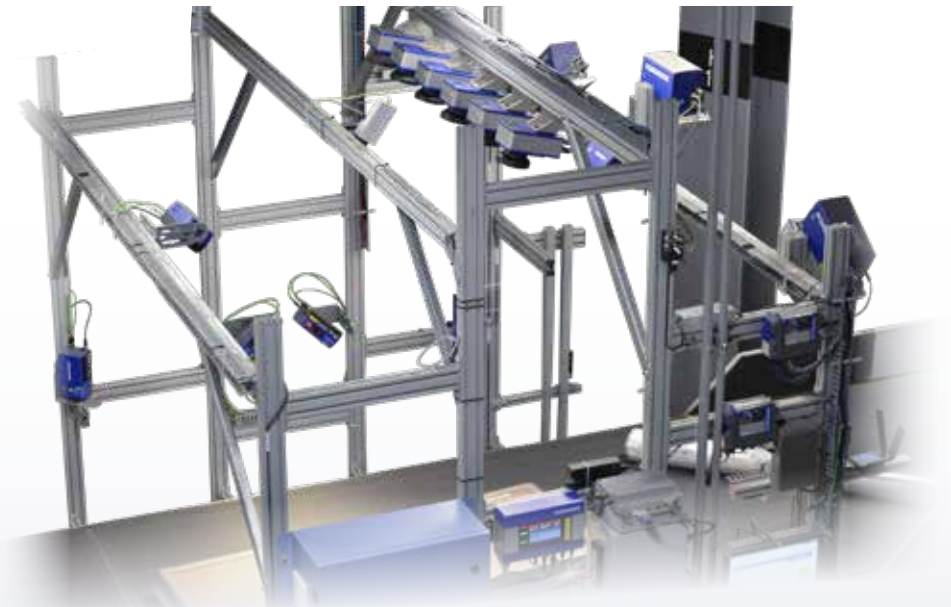
I pacchi scaricati vengono dimensionati e pesati; migliaia di colli vengono gestiti e classificati automaticamente in base a dimensioni e peso. I dati acquisiti possono essere utilizzati per controlli qualità o per l'ottimizzazione dello stoccaggio. Il DM3610, in combinazione con il Matrix 930, rappresenta la soluzione ideale. Le aree di inbound sono dedicate anche agli articoli resi, che vengono tracciati e posizionati in magazzino dopo il superamento del processo di controllo qualità.

SMISTAMENTO AD ALTA VELOCITÀ



Lo smistamento ad alta velocità è l'applicazione principale di un hub logistico, dove migliaia di colli vengono smistati ogni ora, 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Una stazione di lettura multi-lato basata su AV7000 rappresenta la soluzione più avanzata per questo tipo di applicazioni. L'AV7000, in combinazione con il DM3610, offre lettura e dimensionamento dei pacchi ad alta velocità.

TRACCIAMENTO COLLI MANUALE (MFDS: MASS FLOW DETECTION SYSTEM)



Rileva

articoli quando si toccano o scorrono fianco a fianco su nastri trasportatori di grandi dimensioni (fino a 1,5 m)

Dimensiona

articoli, di forma regolare o irregolare con misure certificate LFT

- Gli oggetti vengono RILEVATI e DIMENSIONATI mediante il sistema di misura riconosciuto LFT DM3610, potenziato con un'analisi 3D avanzata per separare gli oggetti di forma irregolare che si toccano.
- L'MFDS rende possibile tale attività automatizzando la misurazione di un flusso di articoli di grandi dimensioni non separati e fornendo dati LFT che possono essere utilizzati legalmente per la fatturazione.

Decodifica

le informazioni del codice a barre sulle etichette e le unisce ai rispettivi articoli

- Una tecnologia mista (area imaging SIS e laser) per acquisire informazioni sui codici a barre (sia 1D sia 2D).
- L'identificazione tramite codice a barre è essenziale per consentire il recupero dei ricavi.

Documenta

gli articoli catturando e salvando le rispettive immagini

L'MFDS può generare due immagini per collo:

- Le immagini in scala di grigi ad alta risoluzione dell'AV900 vengono utilizzate per creare un'unica vista dall'alto di ciascun articolo.
- Un'immagine a colori a bassa risoluzione arricchita con riquadri di identificazione (creata utilizzando i dati misurati in 3D).

BHS (BAGGAGE HANDLING SYSTEM O SISTEMA DI GESTIONE BAGAGLI)

Datalogic è uno dei leader nel settore delle soluzioni per i **sistemi di gestione bagagli (Baggage Handling System - BHS).**
È disponibile una gamma completa di lettori, scanner e **soluzioni basate su RFID** per coprire ogni esigenza tecnologica. Il design modulare dei prodotti Datalogic consente una facile personalizzazione, sia a livello software che hardware. Ad esempio, negli scenari in cui è richiesto uno spazio ridotto, Datalogic offre accessori specifici per garantire una lettura efficiente anche a breve distanza.
Questo è solo uno dei tanti esempi di soluzioni **specifiche per il settore aeroportuale** offerte da Datalogic. Altre applicazioni includono i banchi check-in, il monitoraggio dell'arrivo dei bagagli e la riconciliazione dei bagagli.



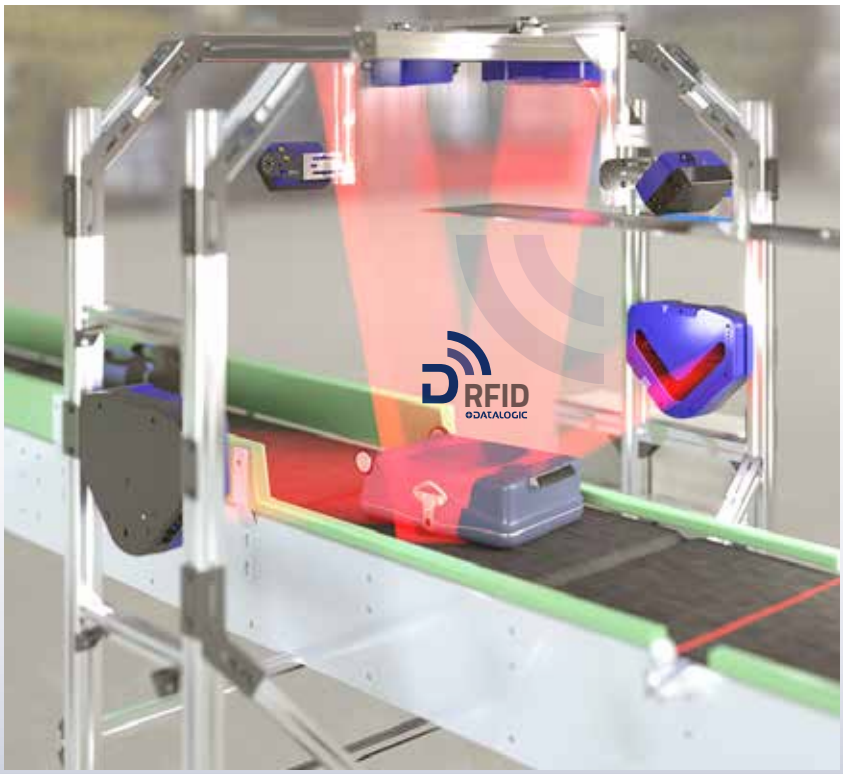
IDENTIFICAZIONE AUTOMATICA DEI BAGAGLI: *TECNOLOGIA DI IMAGING*

Offre le massime prestazioni possibili nella lettura dei barcode dei tag IATA, aumentando la produttività e riducendo quasi a zero i casi di mancata lettura (no-read).

Riconoscimento OCR delle etichette IATA

Datalogic offre la possibilità di integrare software OCR nei propri sistemi basati su tecnologia imaging. Se un codice a barre — e il relativo BSM (Baggage Source Message) — non sono in grado di determinare il corretto percorso di smistamento, il software di riconoscimento OCR delle etichette IATA recupera i dati di volo essenziali stampati sul tag (ad esempio destinazione e numero del volo).





IDENTIFICAZIONE AUTOMATICA DEI BAGAGLI: *TECNOLOGIA LASER*

Economica, offre un buon rapporto prezzo/prestazioni con un livello di tasso di lettura soddisfacente, soprattutto per i bagagli dopo il check-in. Conforme alle raccomandazioni IATA 1740A.

IDENTIFICAZIONE AUTOMATICA DEI BAGAGLI: *TECNOLOGIA RFID*

Il più alto tasso di lettura possibile anche quando l'etichetta non è visibile otticamente. L'RFID è gestito come un sottosistema che può essere aggiunto a qualsiasi delle nostre soluzioni basate su tecnologia laser o imaging.
Conforme alle raccomandazioni IATA 1740C.

TRACCIABILITÀ





SISTEMI DI MARCATURA LASER

Una gamma completa di prodotti combinata con un'eccellente competenza nella produzione di sistemi di marcatura laser.

Oltre 20 anni di esperienza nella produzione di sorgenti laser industriali permettono ai Sistemi di Marcatura Laser di creare il portafoglio prodotti più completo sul mercato, offrendo soluzioni per un'ampia gamma di applicazioni.

I prodotti di Laser Marking forniscono soluzioni di marcatura a valore aggiunto per i settori Automotive, Aerospaziale, Elettronica industriale, Utensileria metallica, Meccanica di precisione e dispositivi medicali e chirurgici. I sistemi di Laser Marking sono disponibili nelle tre principali tecnologie laser: Laser Fibra, Laser a Stato Solido e Laser CO^2 coprono un'ampia gamma di applicazioni su quasi tutti i materiali, soddisfacendo ogni esigenza del cliente per la marcatura permanente.

Un potente software di controllo best-in-class funziona con tutte le configurazioni e tecnologie laser: una piattaforma di controllo unica, facile da usare e da installare, con elevate capacità di personalizzazione e interfacce di livello industriale.
Sono inoltre disponibili numerosi accessori per aggiungere funzionalità, semplificare l'integrazione e consentire una manutenzione e una risoluzione dei problemi rapide.

Gamma di prodotti di sistemi di marcatura laser Datalogic



MARCATORE LASER A STATO SOLIDO



MARCATORE LASER A CO_2



MARCATORE LASER A FIBRA



SOFTWARE E STRUMENTI

PRODOTTI E SOLUZIONI PER LA MARCATURA LASER

MARCATORE LASER A STATO SOLIDO: SERIE VLASE

La lunga esperienza nelle tecnologie a Stato Solido ha permesso a Datalogic di creare il portafoglio prodotti più completo del settore, offrendo soluzioni con un'ampia varietà di applicazioni su diverse lunghezze d'onda.

Il portafoglio prodotti Datalogic offre soluzioni industriali con infrarosso e UV in un'ampia gamma di potenze.

Le principali caratteristiche della tecnologia a Stato Solido sono:

- Migliore potenza di picco laser della categoria
- Due diverse lunghezze d'onda per ottenere i migliori risultati anche su materiali altamente riflettenti o ad alta stabilità
- Eccellente qualità del fascio e precisione di marcatura
- Ridotto impatto termico per garantire un'elevata qualità del contrasto su materiali termoplastici e un ridotto impatto termico sui componenti sensibili al calore

MARCATORE LASER FIBRA: SERIE UNIQ & AREX400 AF

Le linee prodotto AREX400 AF e UniQ di Datalogic sono affidabili e redditizie, la soluzione ideale per applicazioni di fascia alta in cui velocità, qualità ed efficienza sono fondamentali.

I modelli a larghezza di impulso fissa (100 ns) garantiscono un ottimo effetto termico sui materiali metallici, per processi di annealing e incisione ad alta efficienza.

Il modello a larghezza di impulso regolabile (1,5 - 350 ns), basato sulla tecnologia MOPA, offre il massimo livello di flessibilità sui materiali sensibili al calore e garantisce il massimo contrasto sui materiali termoplastici.

Caratteristiche principali del Fiber Laser:

- Testa di scansione ultra-compatta e robusta con grado di protezione IP64, completamente protetta contro polvere, acqua e gocce d'olio
- Basso livello di rumorosità
- Tempo di accensione rapido, senza tempi di riscaldamento
- Alta stabilità e affidabilità del processo
- Ottime prestazioni su superfici metalliche e plastiche

MARCATORE LASER CO^2: SERIE EOX

La tecnologia laser CO_2 rappresenta ancora la migliore soluzione per garantire una marcatura laser permanente per la tracciabilità industriale e la codifica su carta, cartone, materiali organici, materiali rivestiti/pitturati e plastica.

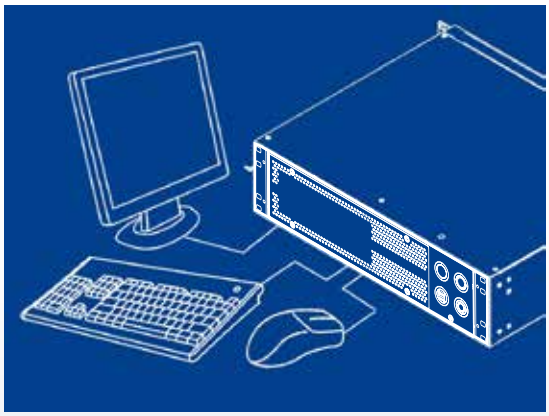
La lunga lunghezza d'onda (10,6 µm) assicura ottimi risultati anche su vetro, gomma, alimenti, legno e molti altri materiali.

Caratteristiche principali laser CO_2:

- Eccellente su carta, cartone, legno e plastiche
- Marcatura "on the fly" compatibile con velocità variabile
- Adatto alla codifica su linee di produzione con throughput da medio ad alto

Controller di marcatura ONE-RACK

La configurazione del sistema e la messa in servizio sono rese semplici dal Controller di Marcatura Integrato (EMC) di Datalogic, alimentato dalla suite software LIGHTER.
Il controller unificato da 19 pollici, con comandi standardizzati e connessioni I/O, consente agli integratori di passare facilmente tra le tecnologie laser Datalogic (Stato Solido, Fibra, CO_2) senza complicazioni di cablaggio o connessioni.
Tutto ciò che serve per l'applicazione di marcatura è incluso: alimentatore 100–240 VAC, PC embedded con Windows 10 IoT, controller laser embedded iMark con quattro assi indipendenti (X, Y, Z e asse rotante), connettori dedicati per la marcatura in linea, lettore di codici MATRIX di Datalogic e molto altro.
Tutte le unità sono dotate di un host TeamViewer preconfigurato integrato per fornire supporto remoto completo da parte di Datalogic.



SISTEMI DI MARCATURA LASER

Lighter, il software di marcatura laser per tutti i prodotti di marcatura laser.



LIGHTER è una suite software versatile per la marcatura laser, dedicata agli OEM e ai costruttori di macchine per lo sviluppo di una stazione completa ed economica di marcatura laser, basata su risorse hardware e software embedded. Grazie alle sue innovative funzionalità software, LIGHTER Suite rappresenta un importante passo avanti nel settore dei software per la marcatura, definendo nuovi standard in termini di rapidità di integrazione e facilità d'uso.

LIGHTER Suite combina funzionalità avanzate di grafica ed editing, configurazione e diagnostica dei controlli laser, insieme a un'interfaccia orientata alla produzione per operazioni quotidiane di marcatura semplici e sicure.
Lighter Suite è composta da Laser Editor, un software potente e intuitivo per creare, importare o modificare grafiche vettoriali, loghi o codici di serializzazione, e da Laser Engine, un gestore di processo di marcatura robusto e affidabile, progettato per eseguire layout e programmi memorizzati.

MARVIS

Disponibile con la suite software LIGHTER, il nuovo MARVIS (Mark Read Validate Integrated Solution)(*) è la soluzione Datalogic per la tracciabilità dei componenti tramite marcatura laser.

LIGHTER MARVIS™ rappresenta un importante passo avanti nelle applicazioni di MARK & VALIDATE, definendo un nuovo standard in termini di semplicità di integrazione e facilità d'uso.
Grazie a un approccio innovativo, LIGHTER MARVIS integra la capacità di controllare sia l'intera famiglia di marcatori laser DATALOGIC sia numerosi lettori di codici MATRIX, attraverso un'interfaccia intuitiva, semplificata e completamente grafica.

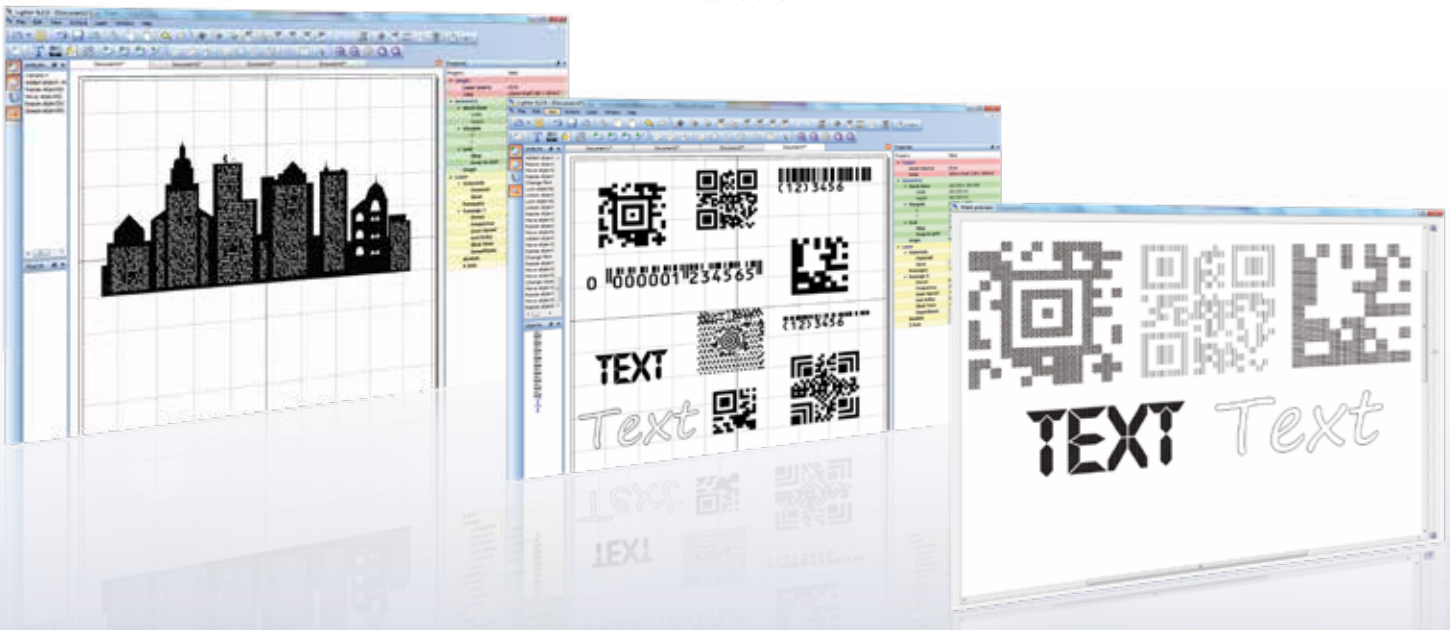
Funzioni avanzate di editing e formattazione
- Ampia libreria di codifica con oltre 100 differenti simbologie e sottotipi di codici 1D e 2D
- Importazione di formati bitmap e vettoriali quali DXF, DWG, PLT, PDF, AI, SVG, BMP, JPG, GIF, TIFF, PNG e molti altri
- Strumenti di importazione Windows® TrueType
- Property Browser contestuale per una configurazione rapida e semplice di grafiche e parametri laser
- Strumenti avanzati di editing e Node Editor
- Riempimento e tratteggio di oggetti e strutture pattern con diversi stili
- Gestione di data, ora, turni e serializzazione del pezzo
- Marcatura in array
- Gestione avanzata dei layer in combinazione con il controllore assi
- Marcatura in scala di grigi



Capacità di automazione
- Controllo indipendente di 4 assi meccanici (X, Y, Z, R)
- I/O generici controllati dall'utente
- Funzione integrata di Marking on the Fly
- Programmazione sequenziale
- Integrazione di lettori di codici ID con opzione LIGHTER MARVIS

Interfacce e protocolli programmabili
- IDE (Integrated Development Environment) integrato, basato su JavaScript, che mette a disposizione un set completo di strumenti per personalizzazioni estremamente flessibili
- Supporto ActiveX per la creazione di applicazioni e interfacce utente personalizzate tramite Ethernet
- Supporto integrato per RS232, TCP/IP, EthernetIP e Profinet(*)

Aggiornamenti Software
Datalogic si impegna a preservare il valore del vostro investimento nel laser mantenendo il sistema costantemente aggiornato. Aggiornamenti periodici e nuove funzionalità sono disponibili sul nostro sito web.



(*) Sono necessarie licenze software separate per MARVIS e PROFINET.

SERIE AREX400 AF

Il modello AREX400 AF è un nuovo marcatore laser a fibra che rappresenta un significativo avanzamento nelle applicazioni di marcatura industriale nei settori Automotive, Elettronica industriale, Macchine utensili ed Elettrodomestici. È dotato di un modulo di messa a fuoco regolabile (AF – Adjustable Focus), che consente la regolazione dinamica della distanza di fuoco tramite uno spostamento ottico interno dell'asse Z. Questo modulo aggiunge un ulteriore campo di lavoro lungo l'asse Z, permettendo al laser di marcare superfici su diversi livelli all'interno di un volume definito (con diverse opzioni di lente f-theta disponibili), mantenendo sempre qualità e precisione costanti. La funzionalità AF consente inoltre di marcare facilmente componenti multi-livello, adattarsi in modo fluido ai cambi di formato e compensare con semplicità eventuali errori di installazione e tolleranze.



VANTAGGI PER IL CLIENTE

- **Regolazione della messa a fuoco controllata dal software:** la nuova funzione AF semplifica notevolmente l'installazione e la messa in servizio, compensando le tolleranze e i possibili errori di montaggio della testina di scansione. La funzione messa a fuoco intelligente aiuta a triangolare la posizione del fuoco lungo l'intero intervallo di regolazione.
- **Marcatura su più livelli in modo semplice:** il nuovo AREX400 AF consente la marcatura su componenti multi-livello. Lo Z-shifter controlla con precisione un vero asse Z, permettendo al laser di marcare superfici multiple all'interno di un volume predefinito.
- **Cambio formato immediato:** in contesti di Lean Manufacturing, il nuovo AREX400 AF semplifica il cambio formato su linee che lavorano diversi tipi di pezzi, garantendo un controllo preciso della posizione Z e riducendo al minimo tempi e costi di cambio produzione.
- **Messa a fuoco automatica con sensore di distanza:** l'AREX400 AF, se abbinato a un sensore di distanza micrometrico (opzionale), offre una vera funzione di messa a fuoco automatica che compensa errori di posizionamento o variazioni nell'altezza dei pezzi.





APPLICAZIONI

- Tracciabilità tramite Direct Part Marking (codici 1D/2D)
- Branding
- Marcatura di loghi
- Marcatura funzionale

DATI TECNICI

PARAMETRI		AREX 42M-xAF	AREX410-xAF	AREX420-xAF	AREX430-xAF	AREX450-xAF	AREX40C-xAF
Potenza media nominale	W	20	10	20	30	50	100
Tipo di sorgente		MOPA	Fibra pulsata				
Lunghezza d'onda	nm	1055-1075					
Energia di impulso (max.)	mJ	1					
Potenza di picco (max.)	kW	10					
Larghezza di impulso (tip.)	ns	1.5 ÷ 350	100				
Frequenza di ripetizione degli impulsi	kHz	2 ÷ 950	2 ÷ 500				
Fascio di puntamento e messa a fuoco		2x 655 nm (classe II)					
Testa di scansione		Galvanometro XY + fuoco variabile Z					
Lenti F-theta disponibili		160mm M; 254mm M; 420mm L					
Distanza di lavoro	mm	Dipende da f-theta: 158 ± 20; 261 ± 40; 492.5 ± 60					
Area di marcatura	mm^3	Dipende da f-theta: 90 × 90 × 40; 140 × 140 × 80; 285 × 285 × 120					

SERIE VLASE

VLASE unisce la lunga esperienza produttiva di sorgenti laser a stato solido ad alte prestazioni e qualità (DPSS – Diode Pumped Solid State) con la flessibilità e le prestazioni del controller EMC.

I marcatori laser VLASE utilizzano la tecnologia di accoppiamento End Pumped di ultima generazione, la soluzione più efficiente e affidabile per sorgenti laser a stato solido pompate a diodo, garantendo eccellente qualità del fascio, alta potenza di picco e breve larghezza d'impulso.

La tecnologia laser Stato Solido è riconosciuta come la migliore soluzione per assicurare risultati di marcatura di alta qualità anche in applicazioni difficili, come materiali ad alta riflettività o sensibili al calore, plastiche non additivate o ad alta stabilità e componenti difficili da marcare.

Progettata per processi esigenti 24/7, la serie VLASE offre prestazioni senza pari e rappresenta la soluzione ideale per la marcatura diretta dei pezzi in qualsiasi segmento di mercato, inclusi automotive ed elettronica, oltre alla marcatura di strumenti medicali chirurgici e altre applicazioni.



VLASE IR

Il VLASE IR è una sorgente laser di marcatura DPSS raffreddata ad aria a 1064 nm, disponibile nelle classi di potenza da 10 e 20 W.

L'eccellente qualità del fascio, necessaria per la marcatura di un'ampia gamma di materiali, è una delle caratteristiche principali delle sorgenti laser VLASE IR.

VLASE UV

La sorgente VLASE UV sfrutta la vasta esperienza e il successo della famiglia DPSS ed è basata sull'architettura opto-meccanica della generazione della terza armonica (THG).
La lunghezza d'onda UV del VLASE produce zone termicamente alterate (HAZ) ridotte rispetto alle lunghezze d'onda laser più lunghe.
Le prestazioni superiori di questa sorgente laser la rendono ideale per applicazioni di marcatura e processi su materiali particolarmente esigenti, come vetro e plastiche non additivate, nei settori automotive, sanità, aeronautico, solare ed elettronico, tra molti altri.

APPLICAZIONI

- Marcatura dei metalli: acciaio inossidabile, ferro, titanio, carburo (grezzi, rivestiti, anodizzati)
- Metalli ad alta riflettività: ottone, oro, argento
- Termoplastici (ABS, PC, PA)
- Plastiche con additivi

APPLICAZIONI

- Marcatura su plastiche senza additivi
- Marcatura di plastica medica e chirurgica
- Microlavorazione sul silicio
- Marcatura di ceramica e vetro
- Beni di lusso

DATI TECNICI

		VLASE IR 10	VLASE IR 20	VLASE UV 3
Lunghezza d'onda	[nm]	1064	1064	355
Potenza nominale	[W]	10	20	3
Gamma di frequenza di ripetizione	[KHz]	10 ÷ 200	20 ÷ 200	20 ÷80
Area di marcatura standard	mm^2	50x50, 100x100, 110x110, 140x140, 180x180	50x50, 100x100, 110x110, 140x140, 180x180, 220x220, 285x285	60x60, 110x110
Comunicazione		Ethernet TCP/IP, Profinet IO, EtherNet/IP, RS-232		

SERIE UNIQ™

UniQ™ – Compatto, potente, integrato: unico!
Il marcatore laser UniQ è un approccio rivoluzionario e innovativo alla marcatura laser a fibra. Per la prima volta sul mercato non è necessario alcun controller esterno né alimentatore, non esistono vincoli legati alla fibra ottica né limitazioni di lunghezza o raggio di curvatura.
Un design meccanico e componenti di alta qualità garantiscono un grado di protezione IP54, adatto ad ambienti industriali difficili e applicazioni gravose.

Il marcatore UniQ lavora perfettamente con la suite software LIGHTER di Datalogic, offrendo un'interfaccia potente e intuitiva e strumenti software completi, ed è pienamente compatibile con le altre interfacce di controllo laser Datalogic.
UniQ rappresenta una soluzione estremamente compatta e flessibile per le industrie manifatturiere in cui semplicità d'uso, dimensioni ridotte e rapporto prezzo/prestazioni sono criteri fondamentali.
Il sistema integra la funzione SLO (Safe Laser Off), che consente una rapida e semplice integrazione in installazioni conformi alla norma EN13849-1, oltre a una manutenzione semplificata e funzionalità di sicurezza migliorate, riducendo i costi complessivi di installazione e gestione rispetto ad altri sistemi di marcatura laser.



APPLICAZIONI

- DPM (Direct Part Marking) su materiali plastici e metallici nel settore Automotive, elettronico e sanitario
- Annealing laser su componenti metallici di alta precisione

DATI TECNICI

		UNIQ
Tecnologia		Fibra
Lunghezza d'onda	[nm]	1060-1070nm
Potenza nominale	[W]	15
Area marcatura standard	mm^2	50x50, 100x100, 140x140, 180x180
Comunicazione		Ethernet TCP/IP, Profinet IO, EtherNet/IP, RS-232



EOX è la famiglia di laser CO_2 per applicazioni di codifica e marcatura laser. La famiglia EOX offre marcature permanenti di alta qualità su un'ampia gamma di materiali, tra cui carta, cartone, legno, plastiche e metallo verniciato. Grazie all'eccellente qualità del fascio laser e a un'unità di controllo avanzata, la famiglia EOX è adatta sia alla tracciabilità industriale accurata sia ad applicazioni di codifica ad alta produttività.

La famiglia CO_2 è disponibile in due livelli di potenza, 10 W e 30 W, con la stessa piattaforma di marcatura ma configurazioni meccaniche differenti. Le versioni da 10 W sono disponibili in un corpo all-in-one dalle dimensioni molto compatte. Le versioni da 30 W combinano una testina di marcatura con un rack di controllo dotato di alimentatore e unità di controllo.

Entrambe le versioni, 10 W e 30 W, dispongono di porte per encoder e fotocellula, tipicamente richieste nelle modalità di Marking On the Fly (MOF) per la codifica su pezzi in movimento. Le funzioni avanzate MOF garantiscono una sincronizzazione completa tra la deflessione del fascio e il movimento dell'oggetto, anche in condizioni di accelerazione o movimento start-stop. Il MOF funziona su linee di produzione continue con velocità lineari fino a 75 m/min e fino a 4 pezzi/s (a seconda delle dimensioni/numero di caratteri), con o senza encoder.

Un sistema di marcatura CO_2 è caratterizzato da bassi costi operativi nelle applicazioni di codifica, grazie alla ridotta manutenzione e all'assenza di consumabili costosi. La famiglia EOX soddisfa i requisiti di flessibilità con aree di marcatura di 70x70 mm^2 o 140x140 mm^2 (in base alla lente). Affidabile e sicura, la famiglia EOX offre una tecnologia pulita con rapido ritorno dell'investimento e manutenzione minima.

EOX 30



EOX10



APPLICAZIONI

- Applicazioni di codifica e marcatura nei settori food, packaging, farmaceutico ed elettronico
- Marcatura su materiali organici (carta, cartone, legno)
- Marcatura su termoplastici, metalli verniciati e rivestiti, vetro

DATI TECNICI

		EOX 10	EOX 30
Lunghezza d'onda	[µm]	10.6	
Potenza nominale	[W]	10	30
Comunicazione		Ethernet TCP/IP, Profinet IO, EtherNet/IP, RS-232	
Dimensioni e peso della testa (LxLxH)		598x180x180 mm - 17 kg	598x180x180 mm - 17 kg
Dimensioni e peso del controller (LxLxH)		-	335x430x88.5 mm - 9kg

TRACCIABILITÀ





SCANNER MANUALI, INDOSSABILI E MOBILE COMPUTERS

La linea di scanner manuali offre prodotti e soluzioni per l'acquisizione automatica dei dati e l'automazione di fabbrica lungo l'intera catena del valore del cliente nei settori Retail, Magazzino & Produzione, Trasporto & Logistica e Sanità. L'ampia gamma di lettori portatili per uso generale offre diverse opzioni per la maggior parte delle attività di raccolta dati. I prodotti includono versioni con e senza filo, insieme a tecnologie di lettura best-in-class, pronte a soddisfare esigenze e applicazioni attuali e future.



DATALOGIC CONNECT

Basata su tre pilastri fondamentali — visibilità dei dispositivi, configurazione e analisi — questa piattaforma IoT offre potenti funzionalità di gestione remota che semplificano la configurazione dei dispositivi, l'integrazione, gli aggiornamenti firmware e l'ottimizzazione continua tramite insight in tempo reale, il tutto eseguito in modo completamente online e senza interruzioni.

Gamma prodotti Datalogic scanner portatili e mobile computers



SCANNER MANUALI INDUSTRIALI



SCANNER INDOSSABILI



MOBILE COMPUTERS

SCANNER MANUALI INDUSTRIALI

APPLICAZIONI

VANTAGGI

DATI TECNICI

POWERSCAN 9600 Standard Range

Reparto produzione
- Monitoraggio WIP
- Assemblaggio
- Tracciabilità componenti
- Controllo qualità
- Rifornimento/configurazione delle macchine
- Controllo inventario

Magazzino e centri logistici
- Spedizione/Ricezione
- Preparazione dei pacchi
- Prelievo/Stoccaggio



- Standard Range (SR), prestazioni elevate (HP) per codici standard/ad alta risoluzione, document capture (DC) per la scansione e l'acquisizione di immagini a colori
- Ricarica wireless che riduce il costo totale di proprietà
- Design modulare della base per connettività multipla, comprendente Ethernet e bus di campo industriale
- Bluetooth e sistema radio bidirezionale proprietario Datalogic STAR
- Display OLED ad alta visibilità con tastiera a 4 tasti / 16 tasti opzionale
- Batterie intelligenti e diagnostica

- Sensore imager: 1280 x 800
- Illuminazione: LED bianco (regolabile)
- Contrasto minimo di stampa: 15%
- Risoluzione di scansione (min): SR 3 mil – HP 2,5 mil
- Interfacce: RS-232 / USB / Ethernet e protocolli industriali
- Tensione di alimentazione estesa: 5-30 VDC ± 5%
- Grado di protezione: IP67 e IP65; base di ricarica IP65
- 10 milioni di attivazioni del trigger
- Temperatura operativa: -20 a 50 °C/-4 a 122 °F
- Tecnologia Datalogic 3GL™ (3 Green Lights) e segnale acustico ad alto volume per feedback di buona lettura

POWERSCAN 9600 DPX Series

Reparto produzione
- Monitoraggio WIP
- Assemblaggio
- Tracciabilità componenti
- Controllo qualità
- Controllo inventario



- Eccellenti capacità di lettura DPM per diverse tecnologie di marcatura (incisione laser, marcatura a punti, stampa a getto d'inchiostro, incisione elettrochimica)
- Lettura omnidirezionale su codici DPM 1D e 2D
- Ricarica wireless
- Design modulare della base per connettività multipla, comprendente Ethernet e bus di campo industriale
- Bluetooth e sistema radio bidirezionale proprietario Datalogic STAR
- Display OLED ad alta visibilità con tastiera a 4 tasti opzionale
- Batterie intelligenti e diagnostica

- Sensore imager: 1280 x 800
- Illuminazione: LED bianco, rosso e blu
- Risoluzione di scansione (min): codici 1D 2 mil; codici 2D 4 mil
- Interfacce: RS-232 / USB / Ethernet e protocolli industriali
- Tensione di ingresso estesa: 5 – 30 VDC ± 5%
- Grado di protezione: IP67 e IP65; cradle IP65
- 10 milioni di attivazioni del trigger
- Temperatura operativa: -20 a 50°C / -4 a 122 °F
- Tecnologia Datalogic 3GL™ (3 Green Lights) e segnale acustico ad alto volume per feedback di buona lettura

POWERSCAN 9600 RFID Series

Reparto produzione
- Monitoraggio WIP
- Assemblaggio
- Tracciabilità componenti
- Controllo qualità
- Rifornimento/configurazione delle macchine
- Controllo inventario

Magazzino e centri logistici
- Spedizione/Ricezione
- Preparazione dei pacchi
- Prelievo/Stoccaggio



- Scanner ibrido che combina la lettura di tag RFID UHF e codici a barre
- Dispositivo cordless con connettività Bluetooth
- Doppia fotocamera con sensore a colori opzionale per l'acquisizione di immagini a colori
- Display OLED ad alta visibilità con tastiera a 16 tasti opzionale
- Ricarica wireless che riduce il costo totale di proprietà
- Design modulare della base per connettività multipla, comprendente Ethernet e bus di campo industriale
- Batterie intelligenti e diagnostica

- Lettura e scrittura UHF RFID
- Portata RFID: fino a 1 m / 3,2 ft (lineare)
- Potenza RFID: fino a 20 dBm (configurabile)
- Sensore imager: 1280 x 800 (singola camera per SR, doppia camera con sensore colore per DC)
- Risoluzione di scansione (min): 3 mil
- Interfacce: RS-232 / USB / Ethernet e protocolli industriali
- Tensione di ingresso estesa: 5 – 30 VDC ± 5%
- Grado di protezione: IP67 e IP65; cradle IP65
- Feedback di buona lettura speciale basato sul tipo di oggetto letto

POWERSCAN 9600 AR Series

Magazzino e centri logistici
- Spedizione / Ricezione
- Inbound / Outbound
- Preparazione colli
- Evasione ordini
- Picking / Put-away

Manufacturing Shop Floor
- Intralogistica
- Lavoro in corso (WIP)
- Tracciabilità
- Inventario
- Movimentazione materiali



- Ottica con portata automatica da contatto fino a oltre 20 m / 65 ft con motore di scansione dotato di messa a fuoco veloce
- Sistema di puntamento nitido per applicazioni interne ed esterne
- Capacità di scansione anche in condizioni difficili (ad es. codici a barre danneggiati o attraverso involucri termoretraibili)
- Bluetooth (accoppiamento diretto con host) e sistema radio bidirezionale proprietario Datalogic STAR
- Ricarica wireless che riduce il costo totale di proprietà
- Design modulare della base per connettività multipla, comprendente Ethernet e bus di campo industriale
- Display OLED ad alta visibilità con tastiera a 16 tasti opzionale
- Batterie intelligenti e diagnostica

- Sensore imager: 1280 x 800
- Puntatore: VLD 650 nm
- Illuminazione: luce di lettura LED rossa
- Risoluzione di scansione (min): codici 1D 2,5 mil; codici 2D 5 mil
- Interfacce: RS-232 / USB / Ethernet e protocolli industriali
- Tensione di ingresso estesa: 5 – 30 VDC ± 5%
- Grado di protezione da acqua e particolato: IP67 e IP65; cradle IP65
- 10 milioni di attivazioni del trigger
- Temperatura operativa: modelli cablati -30 a 50 °C / -22 a 122 °F; modelli cordless -20 a 50 °C / -4 a 122 °F
- Tecnologia Datalogic 3GL™ (3 Green Lights) e segnale acustico ad alto volume per feedback di buona lettura

POWERSCAN 9500 DPM

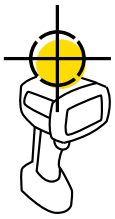
Reparto produzione
- Lavoro in corso
- Assemblaggio
- Tracciabilità componenti
- Controllo qualità
- Tempo e costo analisi
- Controllo inventario



- Ideale per applicazioni DPM Lite
- Lettura omnidirezionale su codici DPM 1D e 2D
- Bluetooth e sistema radio Datalogic STAR
- Connettività multipla, inclusi Ethernet e Industrial Ethernet
- Feedback di lettura ottimali con tecnologia 3GL e Green Spot
- Feedback in tempo reale con tastiera a 4 tasti opzionale

- Sensore imager: 864 x 544
- Illuminazione: LED bianco
- Risoluzione di scansione (min): codici 1D 2,5 mil – codici 2D 4 mil
- Interfacce: RS-232 / USB / Keyboard Wedge multi-interfaccia
- Tensione di alimentazione: modelli cablati 5 VDC ± 10%; modelli cordless 5 – 30 VDC ± 5%
- Grado di protezione: IP65
- Temperatura operativa: -20 a 50 °C / -4 a 122 °F

VANTAGGI SERIE POWERSCAN 9600 DPX



Design sul baricentro

Il nuovo scanner ha un peso ben bilanciato che riduce l'affaticamento del polso dell'operatore

Design ultrarobusto

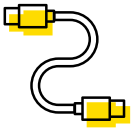


Nuovo design ultra-robusto e classificazione IP di primo ordine. Progettato per resistere a più di 50 cadute da 2,5 m e sigillato in conformità alle norme IP67 e IP65



Progettato per la Mobilità

STAR di Datalogic è una radio ricetrasmittente a banda stretta che non interferisce con i sistemi esistenti come Wi-Fi o Bluetooth®



Connettività

USB e RS-232, Ethernet e Ethernet industriale incorporato. Facile integrazione del sistema





OLED Display

Display OLED con sfondi scuro su bianco o bianco su scuro selezionabili per una migliore visibilità



Modularità

Il design modulare consente l'espansione dell'interfaccia a dispositivi con e senza cavo



Portata radio alta/bassa Velocità per ottimizzare velocità/portata tx

Il nuovo design dell'antenna consente all'utente di raggiungere una portata radio doppia rispetto alla serie PowerScan 9500



Tecnologia di ricarica induttiva e senza contatto

I contatti e i pin della batteria spesso si sporcano, si piegano o si rompono. La tecnologia di ricarica wireless elimina un point of failure nodale nelle funzioni industriali e di vendita al dettaglio

SERIE POWERSCAN 9600 DPX

La serie PowerScan 9600 DPX è la soluzione portatile industriale per la tracciabilità dei codici DPM e delle etichette, destinata principalmente alle applicazioni di tracciabilità nei settori automotive, aerospaziale, degli pneumatici e dell'elettronica, usata anche nel settore sanitario per la tracciabilità dei dispositivi medici negli ospedali.
Il sistema di autoapprendimento 4D di Datalogic imposta automaticamente i parametri di acquisizione e gli algoritmi di decodifica migliori, senza dover configurare lo scanner per ogni applicazione.

VANTAGGI SERIE POWERSCAN 9600 RFID

Potenza e modalità di lettura regolabili

Scegli tra la lettura di codici a barre e tag RFID oppure leggi entrambi, con potenza RFID personalizzabile in base all'applicazione.

Connettività

USB e RS-232, Ethernet e Ethernet industriale integrata

Dispositivo cordless con connettività Bluetooth

I due modelli sono dotati di connettività Bluetooth 5.2 per una trasmissione rapida di dati e immagini, fino a 100 m dalla stazione base.



Display e tastiera

Display per il feedback immediato degli elementi scansionati, messaggi dell'host e livello della batteria. Tastiera per inserimenti manuali.

Lettura RFID e barcode

Legge e scrive tag UHF RFID fino a 1 m, oltre a leggere codici a barre con prestazioni superiori.

Tecnologia di ricarica induttiva senza contatto

La ricarica wireless elimina i guasti dei dispositivi legati ai contatti di ricarica. Questa tecnologia mantiene gli operatori produttivi e riduce drasticamente il costo totale di proprietà (TCO).

Connettività modulare

Interfaccia intercambiabile nella stazione base, con possibilità di espandere il sistema per massimizzare la flessibilità e proteggere l'investimento nel tempo.

Design ultra robusto

Progettato per resistere a oltre 50 cadute da 2,5 m, con grado di protezione IP67 e IP65 e trigger testato per 10 milioni di attivazioni.

SERIE POWERSCAN 9600 RFID

Permette agli operatori di acquisire sia tag RFID sia codici a barre con una singola pressione del grilletto. I principali vantaggi includono maggiore produttività, riduzione degli errori e una tecnologia pronta per il futuro.
Nel retail eccelle nella prevenzione delle perdite e semplifica il processo di reso; nei trasporti e logistica (T&L) garantisce un tracciamento accurato; nella produzione migliora robustezza e leggibilità; e in ambito semplifica la tracciabilità degli strumenti chirurgici e la gestione dell'inventario medicale.
La serie include due modelli cordless con connettività Bluetooth. Un modello acquisisce tag RFID e/o codici a barre, mentre l'altro aggiunge la cattura di immagini a colori con sistema a doppia camera, tastiera a 16 tasti e display, risultando ideale per applicazioni T&L che richiedono la prova dello stato dei prodotti.

SCANNER INDOSSABILI

APPLICAZIONI

CODISCAN

- **Trasporti e logistica** ~ Gestione del magazzino:Prelievo, packaging, smistamento, sistemazione, spedizione/ ricevimento
- **Retail** ~ Click and collect, evasione degli ordini, ricezione, gestione del retro magazzino
- **Produzione** ~ Tracciabilità di pezzi e assemblaggi, verifica dei prodotti finiti, gestione delle scorte





VANTAGGI

- **Produttività e precisione:** risparmio di 4 secondi per scansione, evitando movimenti inutili e con una riduzione degli errori fino al 33%
- **Ergonomia:** design compatto e molteplici opzioni di montaggio per una migliore usabilità
- **Facilità di utilizzo:** trigger regolabile, tasto multifunzione, app mobile Aladdin
- **Connettività semplificata:** affidabilità del Bluetooth 5.2, BLE + BT Classic, gateway per la connessione di un massimo di 7 dispositivi e funzionalità wi-fi
- **Affidabilità comprovata,** TCO ridotto e sostenibilità: dispositivo ultraresistente per l'azienda, trigger manuale lavabile e separabile, EOC a batteria

DATI TECNICI

- Ingombro minimo, 44 grammi
- Autonomia di funzionamento 16 ore, 12.000 scansioni con 2 ore di carica singola
- Sistema di puntamento intelligente, Green Spot, LED ad alta visibilità
- Bluetooth 5.2: autoconnessione, BLE, BT classic, modalità batch
- Molteplici opzioni di montaggio: mano, collo/ cintura/ tasca
- Trigger manuale regolabile con elettronica separabile dal tessuto
- 1.000 cadute, cadute multiple da 1,8 metri, IP54, trigger da 5M di pressioni
- Opzioni di ricarica multiple: 1 slot, 2-6 slot, 12 slot
- Caricatore modulare aggiornabile: da 2 a 6 slot
- Applicazione mobile AladdinTM per AndroidTM: accoppiamento semplice, aggiornamento del firmware
- Sostenibilità: smaltimento del trigger a mano, packaging riciclato

VANTAGGI CODISCAN

SLIM, leggero, portatile: pronto per una produttività intensa

Con un ingombro minimo e una sensazione di leggerezza, il nuovo CODiScan consente una soluzione a mani libere comoda e non intrusiva che permette agli operatori di essere più veloci migliorando la qualità del loro lavoro.



Innovazione all'avanguardia per supportare il vostro operatore

Un set completo di feedback di conferma della lettura aiuta l'operatore a velocizzare l'attività:
- LED ad alta visibilità sul dispositivo
- Green Spot di Datalogic per visualizzare il feedback direttamente sull'articolo scansionato
- La vibrazione e il suono completano una serie avanzata di avvisi di feedback





Nessuna interruzione nelle attività pianificate

CODiScan resta attivo fino a 16 ore e per 12.000 scansioni con una singola carica di 2 ore utilizzando diverse opzioni di caricabatterie. Un tasto multifunzione consente agli operatori di utilizzare lo stesso dispositivo con diverse opzioni di montaggio e di controllare facilmente lo stato della batteria, la connettività e altre funzioni personalizzate.

Facile da usare, facile da configurare, facile da smaltire

I CODiScan sono dotati della suite software Aladdin™ di Datalogic e possono essere associati a qualsiasi computer mobile Android™ attraverso l'App AladdinTM, consentendo un'associazione facile, aggiornamenti del firmware, settaggi dei parametri principali e della simbologia.

MOBILE COMPUTERS

APPLICAZIONI

VANTAGGI

DATI TECNICI

MEMOR 12-17

- **Sanità:** Accettazione pazienti, assistenza del paziente a letto, consultazione cartella clinica elettronica, gestione dei laboratori
- **Retail:** Operazioni in negozio, POS & gestione code, Controllo prezzi, Vendite assistite, Informazioni prodotto, Liste regalo, Controllo fidelizzazione clienti, Riassortimento scaffali
- **T&L:** Controllo accessi e biglietti, Consegne dell'ultimo miglio, Prova di consegna, Riconciliazione bagagli, Servizi postali



- Scansione veloce e affidabile in ogni ambiente con il motore di scansione Datalogic Halogen™ DE2121-DL e tecnologia Green Spot
- Sistema di ricarica wireless integrato per semplificare la sanificazione quotidiana e ridurre i costi di manutenzione (TCO)
- Batteria sostituibile affidabile e di lunga durata con SafeSwap™ e gestione intelligente della batteria
- Prestazioni e connettività elevate: Wi-Fi 6/6E, Bluetooth 5.3, 5G, piattaforma Qualcomm 4490 Display multi-touch FHD+ da 6 pollici Gorilla Glass 7, ultra resistente.
- Massima longevità del dispositivo: Android 13-15 (aggiornabile fino ad Android 19)
- Elevata robustezza e protezione: grado IP65/IP68, resistente a cadute, acqua e condizioni difficili

- Android v.13 e 15 con opzioni GMS (fino a A19)
- Qualcomm QCx4490 octa-core 2,4 GHz
- RAM: 6 GB (on-chip) o 8 GB (6 GB on-chip più 2 GB opzionali di Swap Memory, utilizzando la memoria flash come RAM aggiuntiva, attivabile da impostazione; 8 GB on-chip opz.)
- Memoria flash UFS: 64 GB o 128 GB
- WiFi 6E certificato
- Tasti fisici: 2 tasti laterali di scansione; PTT; accensione/spegnimento; volume su/giù; 3 soft key Android
- Fotocamera posteriore: 13 MP / fotocamera frontale: 8 MP
- Resistenza a cadute da 1,5 m / 6 ft (con cover di protezione), test di rotolamento da 1 m / 3,2 ft a temp. ambiente (con cover di protezione) Temperatura operativa: -10 a 50 °C / 14 a 122 °F; stoccaggio/trasporto: -40 a 70 °C / -40 a 158 °F

MEMOR 30-35

- **Retail:** Vendita assistita, gestione dell'inventario, Ribassi / Aumenti, Riassortimento scaffali, Controllo accessi/ biglietteria, Ospitalità: Raccolta ordini
- **Magazzino e produzione:** Logistica in entrata/uscita, Smistamento, Prelievo e Packaging, Spedizione/ ricezione, Produzione e controllo qualità, Gestione inventario, Tracciabilità, Intralogistica
- **Trasporti e logistica:** Assistenza sul campo/ manutenzione, consegne / DSD, controllo tragitti/ elaborazione ordini, prova di consegna/ danno, gestione del personale



- Eccellenti capacità di lettura DPM per diverse tecnologie di marcatura (incisione laser, micropercussione, stampa inkjet, incisione elettrochimica)
- Lettura omnidirezionale di codici DPM 1D e 2D
- Ricarica wireless per la riduzione del costo totale di proprietà (TCO)
- Design modulare del cradle per molteplici opzioni di connettività, inclusi Ethernet e fieldbus industriali
- Bluetooth e sistema radio bidirezionale proprietario Datalogic STAR
- Display OLED ad alta visibilità con opzione tastiera a 4 tasti
- Batterie intelligenti e funzioni di diagnostica

- Android versione 13 e 15 con opzioni GMS (aggiornabile fino ad A19)
- Qualcomm QCx4490 octa-core 2,4 GHz
- RAM: 6 GB o 8 GB on-chip, più 2 GB di Swap Memory su memoria flash; storage 128 GB
- WiFi 6E certificato
- Tasti fisici: 2 tasti laterali di scansione; PTT; accensione/spegnimento; volume su/giù; 3 soft key Android
- Fotocamera posteriore: 13 MP / fotocamera frontale: 8 MP
- Resistenza a cadute da 1,8 m / 6,0 ft (con cover di protezione)
- Temperatura operativa:-20 a 50 °C / 4 a 122 °F; stoccaggio/trasporto: -30 a 70 °C / -22 a 158 °F

FALCON X60/X65

NEW

Retail
- Gestione inventario e riassortimento
- Evasioni ordini online
- Gestione del personale

Magazzino e Produzione:
- Ricevimento merci e inventario
- Prelievo e spedizione
- Controllo qualità e tracciabilità

Trasporti & Logistica:
- Ricevimento, giacenze e rifornimento
- Operazioni con carrello elevatore
- Carico/ scarico furgone
- Gestione inventario, resi e bagagli

Sanità:
- Ricevimento merci e controllo qualità,
- Magazzinaggio e gestione dell'inventario



- Progettato per ambienti impegnativi con elevati requisiti di resistenza
- Resistente a polvere, sporco, umidità e pioggia
- Scansione a lunga distanza con potente lettore di scansione XLR (ideale per pallet ed etichette distanti)
- Tecnologia TrueAim™ con grilletto a due stadi per una precisione chirurgica prima della scansione del codice
- Alte prestazioni con piattaforma QC4490, connettività Wi-Fi 6/6E e 5G
- Soluzione premium per operazioni intensive di magazzino e logistica in ambienti difficili

- Capacità di scansione: portata standard, lunga ed extra-lunga con feedback Green Spot
- Display: schermo ad alta visibilità da 4,3" con Corning™ Gorilla™ Glass 7
- Processore: Qualcomm® 4490 octa-core da 2,4 GHz
- Memoria: fino a 8 GB RAM / 128 GB Flash
- Formati disponibili: palmare e con impugnatura a pistola, con 3 layout di tastiera
- Robustezza: resistenza a cadute fino a 2,4 m, grado di protezione IP65/IP68
- Opzioni di ricarica: ricarica wireless o a contatto (base di ricarica Skorpio X5)
- Trigger: grilletto a doppio livello per un puntamento del codice a barre più preciso
- Sistema operativo: Android 15 con AER e GMS, aggiornabile fino ad A19

SKORPIO X40/X45

NEW

Magazzino e Produzione:
- Gestione inventario, controllo qualità
- Spedizione e ricevimento merci
- Tracciabilità

Retail:
- Inventario negozio,
- Rifornimento,
- Evasione ordini online,
- Controllo e aggiornamento prezzi,
- Ricevimento merci in negozio

Trasporti & Logistica:
- Ricevimento merci, giacenze e rifornimento
- Prelievo/evasione ordini e gestione inventario

Sanità:
- Ricevimento merci e controllo qualità
- Magazzinaggio e gestione dell'inventario



- Design compatto e leggero per una facile gestione
- Ottimizzato per l'uso continuo in operazioni di magazzino standard
- Tastiera fisica con feedback tattile reattivo per l' inserimento rapido e preciso dei dati (anche con i guanti)
- Prestazioni elevate grazie alla piattaforma QC4490
- Connettività 5G per flussi di lavoro fluidi, sia in ambienti interni che esterni
- Design ergonomico per la massima praticità e comfort dell'operatore

- Prestazioni di scansione superiori (standard e a lungo raggio) con feedback Green Spot
- Processore Qualcomm® 4490 octa-core da 2,4 GHz con fino a 6 GB di RAM / 128 GB di memoria Flash
- Design molto robusto: resistenza a cadute da 1,8 m, certificazione IP65–IP67
- Connettività 5G con piena operatività in ambienti esterni e compatibilità con base di ricarica Skorpio X5
- Diverse opzioni di ricarica: wireless o a contatto tramite dock Skorpio X5
- Formati disponibili: palmare e con impugnatura a pistola, con diverse configurazioni di tastiera
- Maniglia removibile/agganciabile per una maggiore efficienza operativa

VANTAGGI FALCON X60/X65

Prestazioni di scansione a lunghissima distanza

Lettore di scansione XLR e feedback Green Spot per la massima precisione nelle operazioni di magazzino e logistica

Design resistente premium

Progettato per ambienti industriali estremi, il Falcon X60/X65 ultra-resistente è resistente a polvere, acqua e condizioni estreme (IP65–IP68, resistenza a cadute da 2,4 m)



Ergonomia e usabilità avanzate

Disponibile in due versioni (palmare e a impugnatura) con configurazioni multi-tastiera e grilletto di precisione con tecnologia TrueAim™

Piattaforma connessa ad alte prestazioni

Basato sulla piattaforma Qualcomm® 4490, con Wi-Fi 6/6E e 5G per connettività ad alta velocità Sistema operativo Android di ultima generazione (aggiornabile fino ad A19), per garantire scalabilità enterprise a lungo termine

VANTAGGI SKORPIO X40/X45

Design compatto ed ergonomico

Progettato per un utilizzo fluido e continuativo nelle operazioni di magazzino standard

Acquisizione dati superiore e usabilità avanzata

Combina prestazioni di scansione rapide e accurate con una tastiera fisica altamente reattiva, progettata per offrire un eccellente feedback tattile — anche con l'uso dei guanti — garantendo un inserimento dati efficiente e privo di errori in operazioni di magazzino intensive



Piattaforma ad alte prestazioni con connettività 5G

Basato su Qualcomm® 4490 per flussi di lavoro fluidi sia in ambienti interni che esterni

Dispositivo enterprise flessibile e resistente

Con resistenza a cadute da 1,8 m, protezione IP65–IP67 e impugnatura modulare con diverse opzioni di ricarica per una maggiore efficienza operativa

ISPEZIONE



SISTEMI DI VISIONE

La Machine Vision offre la più ampia gamma di dispositivi intelligenti per l'ispezione automatizzata in linea e per l'automazione industriale.

Smart camera e processori di visione industriale forniscono diverse soluzioni che coprono un ampio spettro di requisiti in termini di prestazioni e fasce di prezzo.

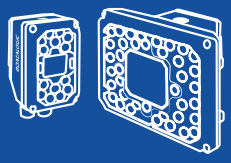
Le soluzioni di machine vision possono essere utilizzate per identificare componenti tramite barcode, leggere caratteri (OCR) o riconoscere pattern, oltre a rilevare difetti e localizzare parti, guidare bracci robotici e supportare il controllo dei processi della linea produttiva.

Le smart camera offrono la flessibilità di un sistema di visione completo integrato in un formato compatto, semplificando così l'integrazione del dispositivo sulla macchina. I processori e le camere di visione industriale garantiscono capacità avanzate di elaborazione delle immagini e permettono soluzioni multi-camera ad alte prestazioni.

Il software di configurazione IMPACT, intuitivo e facile da usare, è comune a tutte le smart camera e ai processori di visione industriale. Include oltre 120 strumenti di ispezione e controlli che consentono di creare rapidamente programmi di ispezione e interfacce utente.

Disponibile come software standalone o integrato in controller industriali basati su GPU, PEKAT VISION utilizza il deep learning per abilitare controlli qualità avanzati, configurabili in pochi minuti.

Gamma di prodotti per la visione artificiale di Datasensing



SMART CAMERA



PROCESSORE DI VISIONE INDUSTRIALE



TELECAMERE INDUSTRIALI



ACCESSORI



SOFTWARE PEKAT VISION

TELECAMERE INTELLIGENTI

APPLICAZIONI

P2X

- Macchine confezionatrici
- Guida robotica
- Elettronica
- Automotive



VANTAGGI

Telecamera industriale intelligente che offre prestazioni di ispezione eccezionali in un involucro compatto. Gli imager CMOS all'avanguardia con risoluzioni fino a 2MP offrono la massima qualità delle immagini.

DATI TECNICI

- Imager: WVGA e 2MP, CMOS in monocromia o a colori
- Opzioni per la lente: Micro-video (6, 8, 12,5 e 17,5 mm) o C-Mount
- Illuminatori: Rosso, blu, infrarosso, bianco (disponibili versioni polarizzate)
- I/O digitali: 2 IN / 3 OUT
- Connettività: PROFINET, EtherNet/IP, ModBus, RS232, Ethernet TCP/IP
- Connettori rotanti per il montaggio diritto o a 90°
- Contenitore in classe IP67
- Configurazione tramite il software IMPACT, compresi gli algoritmi avanzati

P3X

- Elettronica
- Guida robot
- Automotive



Telecamera intelligente di fascia alta che offre prestazioni di calcolo all'avanguardia. Ha risoluzioni fino a 5MP, il P3x consente applicazioni di ispezione e misurazione di qualità ad alta precisione.

- Imager: WVGA, 2MP e 5MP, CMOS in monocromia o a colori
- Opzioni per la lente: Micro-video (6, 8, 12,5 e 17,5 mm) o C-Mount
- Illuminatori: Rosso, blu, infrarosso, bianco (disponibili versioni polarizzate)
- I/O digitali: 2 IN / 3 OUT
- Connettività: PROFINET, EtherNet/IP, ModBus, RS232, Ethernet TCP/IP
- Connettori rotanti per il montaggio diritto o a 90°
- Contenitore in classe IP67
- Configurazione tramite il software IMPACT, compresi gli algoritmi avanzati

VANTAGGI P3X

Prestazioni eccellenti

- Piattaforma informatica all'avanguardia incorporata che offre elevati tassi di ispezione
- Modelli con risoluzione qHD (960x540), 2MP (1920x1080) e 5MP (2560x1936) disponibili in monocromia e a colori
- Potenti illuminatori integrati per coprire un ampio campo visivo anche in caso di grandi distanze operative

Facilità di configurazione e utilizzo

- Alimentato dal software IMPACT, che offre più di 100 diversi strumenti di ispezione
- Interfaccia grafica drag&drop facile da usare, che non richiede alcuna competenza di programmazione
- Feedback visivo integrato configurabile a 360°
- Accelerometro incorporato per la rilevazione di urti o di un'errata posizione del dispositivo
- Web server incorporato che offre una HMI Web per monitorare i risultati delle telecamere intelligenti

Connettività industriale

- Protocolli PROFINET, Ethernet/IP e ModBus fieldbus industriale integrato per evitare la necessità di interruttori o convertitori esterni
- Ethernet TCP/IP, HTTP e comunicazioni seriali
- Salvataggio dell'immagine su host remoto attraverso il protocollo sFTP



Massima flessibilità

- Illuminatori intercambiabili sostituibili sul campo disponibili in diverse dimensioni e colori (ad es. rosso, bianco, blu, IR)
- Opzioni di lenti micro-video (6, 8, 12,5 e 17,5 mm) o C-Mount
- Filtri ottici e coperture frontali intercambiabili per ottimizzare la qualità dell'immagine

Forza industriale

- Design industriale IP65/IP67 per ambienti gravosi
- Temperatura di funzionamento: Da -10°C a 50°C / da 14°F a 122°F

PROCESSORI DI VISIONE INDUSTRIALI

APPLICAZIONI

MX-E

- Elettronica
- Guida robot
- Macchine confezionatrici



VANTAGGI

Processori di Machine Vision industriale che offrono le massime prestazioni nell'elaborazione delle immagini con una flessibilità senza pari grazie al supporto della connettività GigE multicamera.

DATI TECNICI

- 3 diversi modelli di potenza di calcolo: MX-E25 (base), MX-E45 (media), MX-E90 (elevata)
- Supporto da 2 a 8 telecamere GigE indipendenti collegate simultaneamente
- I/O digitali: 16 IN / 16 OUT (NPN o PNP)
- Connettività: PROFINET, EtherNet/IP,
- ModBus, RS232, Ethernet TCP/IP
- Configurazione tramite il software IMPACT, compresi gli algoritmi avanzati
- Sistema operativo all'avanguardia Windows 10 IoT

MX-G2000

- Automotive
- Elettronica
- Farmaceutica
- Alimentare



Processore di visione industriale con deep learning PEKAT VISION che consente applicazioni avanzate di visione artificiale per l'automazione in fabbrica. L'MX-G2000 integra il chipset INTEL di 12a generazione e la GPU NVIDIA RTX, che offrono la massima potenza di calcolo per l'esecuzione degli algoritmi di deep learning PEKAT VISION e di quelli basati sulle regole IMPACT.

- Processore di visione industriale alimentato da GPU ultraresistente
- Funziona sia col software di Machine V ision PEKAT VISION (deep learning) sia con IMPACT (basato su regole)
- Formazione e inferenza a livello periferico, nessun bisogno di PC aggiuntivi, server o cloud computing
- Compatibile con un'ampia gamma di telecamere, da VGA fino ad altissima risoluzione
- Supporto di un massimo di quattro porte per telecamere Power over Ethernet (PoE) - Telecamere compatibili con PoE
- Fieldbus industriale integrato Profinet ed Ethernet/IP
- 16 IN + 16 OUT I/O digitali configurabili via software che possono funzionare in modalità PNP o NPN

VANTAGGI MX-G2000

Massima potenza di elaborazione

- GPU NVIDIA integrata e CPU INTEL di 12a generazione
- Esecuzione di algoritmi di deep learning PEKAT VISION e di algoritmi basati su regole IMPACT
- Alimenta fino a 4 telecamere GigE completamente indipendenti
- 16 + 16 ingressi e uscite digitali configurabili
- SSD di grandi dimensioni per memorizzare le immagini di formazione

Deep learning and rule-based associati

- Moduli di rilevazione delle anomalie e di ispezione delle superfici per rilevare anche i più piccoli difetti di qualità
- Moduli di rilevazione e classificazione degli oggetti per identificare i pezzi
- Lettori OCR e di codici a barre 1D/2D
- Struttura robusta dei modelli per applicazioni di guida robotica
- Ampio set di algoritmi di pre-elaborazione per migliorare la qualità dell'immagine e le caratteristiche del prodotto
- Strumenti colore per analizzare le informazioni sul colore
- Strumenti logici per combinare i dati in entrata/uscita



Già pronto appena disimballato

- Controller industriale Allin- One unico per la visione artificiale
- Possibilità di addestrare il deep learning a bordo senza connessione a server esterni o cloud
- Licenze a vita che non richiedono alcun abbonamento aggiuntivo o canone ricorrente

Connettività industriale

- Protocolli PROFINET, Ethernet/IP e ModBus fieldbus industriale integrato per evitare la necessità di interruttori o convertitori esterni
- Ethernet TCP/IP, HTTP e comunicazioni seriali
- Salvataggio dell'immagine su host remoto attraverso il protocollo sFTP

TELECAMERE INDUSTRIALI

APPLICAZIONI

AREA SCAN CAMERAS

- Automotive
- Elettronica
- Farmaceutico
- Food & Beverage
- Guida robotica
- Confezionamento



VANTAGGI

Telecamere GigE Vision compatte con alta risoluzione e velocità, ideali per spazi ristretti e visione artificiale avanzata con un ottimo rapporto qualità/prezzo.

DATI TECNICI

- Risoluzione da VGA a 24,4 MP, sia in scala di grigi che a colori
- Sensori di immagine CMOS per prestazioni ad alta velocità
- Power over Ethernet (PoE) garantisce un cablaggio minimo e una facile installazione
- L'alloggiamento compatto (di soli 29 x 29 x 60 mm) consente il montaggio in luoghi con spazio limitato
- Elevata frequenza dei fotogrammi per stare al passo con le ispezioni ad alta velocità
- Trigger e strobo I/O offrono un'eccezionale flessibilità di integrazione
- Supporta la tecnologia di elaborazione delle immagini HAD (High-Speed Acquisition) per acquisire immagini ad alta velocità

LINEAR-SCAN CAMERAS

- Automotive
- Elettronica
- Farmaceutico
- Food & Beverage
- Guida robotica
- Confezionamento



Le telecamere a scansione lineare GigE Vision offrono immagini ad alta risoluzione per l'ispezione di oggetti lunghi o materiali continui. Ideali per le macchine da stampa, garantiscono un'ispezione precisa delle immagini stampate su nastri continui o oggetti circolari.

- Risoluzione da 2K a 8K in scala di grigi
- Sensori di immagine di alta qualità per prestazioni veloci
- L'alloggiamento compatto consente il montaggio in spazi ristretti
- L'elevata velocità di linea garantisce l'acquisizione di immagini a velocità elevate per applicazioni ad alta velocità

ACCESSORI

ACCESSORI



Ampia gamma di illuminatori, obiettivi, filtri, unità di montaggio e cavi per sensori di visione e telecamere adatti a qualsiasi applicazione.

- Illuminatori spot, ad anello, lineari, retroilluminati, a cupola e coassiali disponibili con diverse lunghezze d'onda di colore
- Obiettivi micro-video, C-Mount, F-Mount e telecentrici
- Selezione di filtri ottici da montare sugli obiettivi delle telecamere

PEKAT VISION – SOFTWARE AI

PEKAT VISION – SOFTWARE AI

- Automotive
- Packaging
- Elettronica

www.pekatvision.com



PEKAT VISION
BRAIN BEHIND THE EYE

Una soluzione software all'avanguardia per l'ispezione visiva industriale e la garanzia della qualità basata su algoritmi avanzati proprietari di deep learning e reti neurali.

- Facilità d'uso e ampia compatibilità hardware
- Applicazione universale
- Integrazione rapida
- Rilevamento delle anomalie
- Controllo della qualità delle superfici
- Rilevamento e classificazione degli oggetti
- Lettura e verifica del testo


DATASENSING
PEKAT VISION

RILEVAZIONE



SENSORI

I sensori sono essenziali nell'automazione industriale per rilevare oggetti, verificare l'integrità e l'assemblaggio e misurare dimensioni, distanza e posizione.

I **sensori fotoelettrici** sono disponibili in varie dimensioni e versioni, consentendo il rilevamento di oggetti piccoli o in rapido movimento, superfici trasparenti o riflettenti, colori e marcature fluorescenti, oltre alla misurazione della distanza.

I **sensori di prossimità** induttivi sono progettati per il rilevamento a corto raggio dei metalli, anche in ambienti difficili con polvere, liquidi, olio o grasso.

I **sensori capacitivi** sono ideali per il rilevamento di liquidi e polveri, anche all'interno di contenitori non metallici e opachi.

I **sensori a ultrasuoni** sono adatti per oggetti trasparenti come pellicole di plastica, vetro ed etichette, con capacità integrate di misurazione della distanza.

Gli **accessori** includono staffe, cavi, master IO-Link, fibre ottiche e riflettori per sensori fotoelettrici.
Le applicazioni coprono diversi settori industriali, tra cui automotive, elettronica, alimentare e bevande, farmaceutico e vari ambiti di lavorazione e packaging.

Le applicazioni logistiche includono movimentazione automatizzata dei materiali, nastri trasportatori, sistemi di stoccaggio e prelievo, magazzini automatizzati e centri di distribuzione.

Gamma di prodotti per sensori Datasensing


AREA

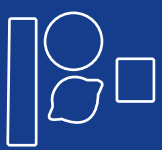

FOTOELETTRICI


SPECIALI


INDUTTIVI


CAPACITIVI


A ULTRASUONI


ACCESSORI

SENSORI DI AREA

SENSORI DI AREA

APPLICAZIONI

VANTAGGI

DATI TECNICI

AS1/DS1

- Lavorazione e confezionamento
- Industria alimentare, cosmetica e farmaceutica
- Assemblaggio di componenti elettronici e meccanici
- Linee di trasporto e sistemi di selezione



Sensore di area ad alta risoluzione e misurazione di piccoli oggetti che attraversano l'area, anche in posizioni casuali.

- Sensore di area AS1 per la rilevazione di piccoli oggetti
- Serie di luci DS1 per la misurazione di oggetti di piccole dimensioni
- Rilevazione minima dell'oggetto Ø 6 mm o piatto 0,2 x 75 mm
- Risoluzione di misura minima di 7 mm o 4 mm
- Altezze da 100 mm (16 raggi) a 300 mm (48 raggi)
- Distanza standard 2 m e distanza lunga fino a 4 m
- Uscita di commutazione PNP e uscita analogica da 0-10 V

BX10/BX80

- Macchine di lavorazione e confezionamento
- Linee di trasporto e intralogistica
- Lavorazione del metallo



Sensori compatti di area Rilevazione di piccoli oggetti nell'area controllata, raggi incrociati.

- Controllo di altezze fino a 90 mm
- Distanza standard 2 m, modelli con distanza massima fino a 6 m
- Uscite di commutazione PNP e NPN
- Modelli con sincronizzazione via cavo
- Modelli con grado di protezione IP69K
- Modelli con involucro in alluminio e ingresso per raffreddamento ad aria
- Modelli ATEX 3GD

CX0/CX2

- Macchine di lavorazione e confezionamento
- Assemblaggio automazione
- Industria manifatturiera



Sensori di area slim, rilevazione e misurazione con raggi incrociati e paralleli.

- Controllo di altezze da 160 mm a 960 mm
- Distanza di rilevamento fino a 6 m
- Passo 5 mm, 10 mm, 20 mm
- Uscite PNP e NPN, uscite analogiche 0-10 V e 4-20 mA, e uscite PNP e 0-10 V
- Regolazione tramite teach-in via cavo
- Funzione di mascheramento (blanking)

CR0/CR1/CR2

- Linee di trasporto e logistica
- Industria alimentare, cosmetica e farmaceutica
- Settori del legno e del vetro
- Macchine automatiche



Sensori a retroriflessione polarizzata

- Controllo di altezze da 69 mm a 310 mm
- Distanza di rilevamento fino a 4,5 m
- Regolazione tramite pulsante Teach-in
- Passo ottico 10 mm
- Uscite PNP, NPN e IO-Link
- Funzione di mascheramento (blanking)

DS4

- Industria di processo e packaging
- Industria alimentare, cosmetica e farmaceutica
- Industrie del legno e del vetro
- Linee di trasporto e sistemi di smistamento
- Automazione della movimentazione dei materiali e della logistica



Sensore d'area di rilevamento e misurazione ad alta risoluzione con interfaccia seriale o Ethernet, configurabile tramite IO-Link o WiFi con GUI.

- Altezze controllate da 300 a 3000 mm
- Passo ottico da 5, 10 o 25 mm
- Distanza operativa fino a 13 m
- Raggi incrociati o paralleli
- Rilevamento oggetti opachi o trasparenti
- Uscite: analogiche e digitali, RS485, Ethernet TCP/IP
- Completamente configurabile via IO-Link o tramite WiFi con GUI

LA POTENZA DI DS4

Prestazioni ad alta velocità per applicazioni dinamiche

Con tempi di risposta rapidi e capacità di rilevamento avanzate, DS4 è progettato per gestire processi ad alta velocità con la massima precisione.

Rileva qualsiasi cosa, anche oggetti trasparenti

DS4 garantisce un rilevamento e una misurazione affidabili sia di oggetti opachi che trasparenti, inclusi vetro e plastica.



Configurazione flessibile e integrazione senza interruzioni

Grazie a IO-Link e alla programmazione wireless tramite app, DS4 si adatta facilmente a qualsiasi sistema, offrendo una flessibilità avanzata e una perfetta integrazione nelle configurazioni esistenti.

Design robusto per ambienti industriali

Progettato per la massima robustezza, DS4 offre prestazioni affidabili anche in ambienti di produzione e intralogistica difficili, garantendo stabilità a lungo termine e una riduzione dei tempi di fermo.

Un unico sensore per ogni applicazione

Con altezze di controllo fino a 3000 mm e passi dei fasci di 5, 10 e 25 mm, DS4 copre un'ampia gamma di applicazioni con precisione e affidabilità.

Configurazione rapida, funzionamento semplice e intuitivo

Configurazione Wi-Fi intuitiva tramite app con interfaccia grafica (GUI), combinata con l'allineamento guidato da LED, rende l'installazione e la configurazione rapide, semplici e prive di errori.

SENSORI FOTOELETTRICI

SENSORI INTELLIGENTI

APPLICAZIONI

SMART-VS

- Lavorazione e confezionamento
- Linee di trasporto e movimentazione
- Linee di assemblaggio
- Alimentare
- Linee d'imbottigliamento
- Macchine per il settore cosmetico e farmaceutico



VANTAGGI

La serie di sensori di visione intelligente abilitata dall'intelligenza artificiale e potenziata da algoritmi di configurazione assistiti dal machine learning.
Smart-VS è disponibile nei modelli Standard e Plus, con funzionalità avanzate.
Una soluzione semplicemente intelligente per tutte le applicazioni di rilevamento presenza e orientamento degli oggetti.

DATI TECNICI

- Non sono necessari strumenti di visione né competenze specifiche
- Interfaccia GUI del server web facile per configurazione e monitoraggio
- Tempo di risposta deterministico fino a 20 ms (versione Plus)
- Distanza di rilevamento 50–150 mm
- Distanza di rilevamento 50–400 mm (versione Plus / Evo)
- Configurazione TEACH-IN semplice
- Controllo automatico della messa a fuoco durante il teach-in
- Rilevamento delle anomalie per ispezioni precise (versione Evo)
- Heat map per evidenziare i difetti
- Metodo I/O
- Gestione illuminatore interno
- HTTPS e accesso tramite login

VANTAGGI SMART-VS

Prestazioni avanzate di rilevazione

- Sensore CMOS ad alta sensibilità
- Elevata immunità alla luce ambientale
- Nessuna variazione del tempo di risposta al variare delle condizioni dell' applicazione circostante
- Tempo di risposta rapido
- Ampia ROI per un rilevamento preciso
- Gestione di più ricette
- Funzioni di messa a fuoco auotmatica e esposizione automatica
- Elevata tolleranza al posizionamento degli oggetti

Funzioni avanzate

- Illuminatore bianco polarizzato ad alte prestazioni
- Puntatore LED rosso per facilitare l'allineamento degli oggetti
- Spot verde/rosso per migliorare il monitoraggio del rilevamento
- Algoritmo di Machine Learning personalizzato
- Rilevamento a tre classi
- Trigger assistito da macchinari

Facilità di configurazione e di utilizzo

- Primo sensore di visione sul mercato con pulsante TEACH-IN a funzionamento simile a una fotocellula
- Non sono richieste competenze specifiche di strumenti di visione
- Interfaccia GUI del server web facile e completa per una configurazione semplice e un monitoraggio accurato



Connettività industriale

- Interfaccia Ethernet TCP-IP integrata
- Protocollo Ethernet per configurazione remota, monitoraggio e manutenzione
- Interfaccia I/O configurabile tramite GUI del server web
- 3 tipi di uscita configurabili PNP, NPN e PP
- 2 ingressi optoisolati per trigger del sensore e teach remoto (versione Plus)
- 2 ingressi e 4 uscite (versione Evo)
- Connettore M12 a 8 pin (versione Evo)

Potenza industriale

- Design industriale in classe IP65 per ambienti difficili
- Temperatura di esercizio: 0 °C – 50 °C / 32 °F – 122 °F

SENSORI FOTOELETTRICI

SENSORI CILINDRICI

APPLICAZIONI

VANTAGGI

DATI TECNICI

S5N/S5

- Lavorazione e confezionamento
- Nastri trasportatori, movimentazione materiali
- Intralogistica per l'industria ceramica
- Magazzini automatici



La prima linea di sensori tubolari sul mercato con tutte le funzioni ottiche e il profilo di sensore smart IO-Link V1.1, un punto di riferimento per l'Industria 4.0. Sono disponibili anche i modelli ECOLAB e Diversey (S5N...NA) in acciaio inox AISI 316 L IP69K.

- Tasteggio diffuso fino a 700 mm
- Soppressione di sfondo fino a 150 mm
- Sensore di contrasto 10 mm ±2 mm
- Disponibili tutte le funzioni ottiche
- Solida immunità a EMI
- Migliore immunità alla luce ambientale
- M18 piatti in plastica con fissaggio universale
- Disponibili con contenitore M18 in metallo
- Ottica assiale o radiale, cavo o connettore
- Uscita a 4 fili NA-NC NPN o PNP standard
- Configurazione completa dell'uscita NPN/PNP e dei modelli L/D (S5)
- Profilo sensore intelligente COM 2 IO-Link V1.1
- Disponibili modelli INOX AISI 316 L
- S5N...NA conforme a Ecolab e Diversy

DM

- Linea di confezionamento
- Macchina di assemblaggio



Sensori fotoelettrici M12 con diversi modelli comprensivi di pulsante Teach-in per una facile regolazione.

- Emissione infrarossa
- Diffuso fino a 300 mm
- Polarizzato 2,5 m
- Proiettore-ricevitore 4 m
- Uscita PNP o NPN con Teach-in remoto
- Cavo da 2 m o connessione a spina M12
- Uscita NA/NC selezionabile a 4 fili
- Contenitore metallico M12

SS/FA/FAL/FF

- Intralogistica per l'industria ceramica
- Lavorazione e confezionamento
- Settori del legno e del vetro
- Macchina di assemblaggio
- Linea di nastro trasportatore



Ampia gamma di modelli di sensori fotoelettrici M18: per uso generico, emissione laser per ambienti gravosi nonché per alimenti e bevande, testati ECOLAB e DIVERSY.

- Emissione laser, infrarossi e rossi
- Modelli con e senza regolazione
- Trimmer di regolazione, pulsante di Teach-in e innovativa funzione di autoapprendimento induttivo attraverso l'alloggiamento dei sensori (FF)
- Diffuso fino a 1,5 m
- Polarizzato fino a 4,5 m e 30 m (Laser)
- Proiettore-ricevitore fino a 20 m e 50 m (laser)
- Per oggetti trasparenti fino a 1,5 m
- Soppressione di sfondo fino a 300 mm (emissione laser 150 mm)
- Disponibile con contenitore plastico e metallo
- Contenitore in acciaio inossidabile AISI316L (FF)
- IP67- IP68, IP69K (FF)
- Ottiche assiali o ad angolo retto
- Certificazione Ecolab e Diversey
- Contenitore liscia o M18

SENSORI CUBICI | *Sub-miniatura*

SM-ALL

- Lavorazione e confezionamento
- Assemblaggio componenti elettronici
- Piccoli elettrodomestici e distributori automatici



Il sensore fotoelettrico sub-miniatura con tutte le funzioni ottiche universali. Rilevazione precisa ed efficace anche in applicazioni difficili per macchinari compatti con spazi ridotti.

- Prossimità focale fissa 15, 20, 30, 50 cm
- Sbarramento a retroriflessione a 1,5 m e polarizzato a 1 m
- Modelli a proiettore/ricevitore a 2 m
- Uscita PNP o NPN con uscita NA-NC
- Collegamento a 4 fili con cavo da 2 m
- Custodia sub-miniatura in plastica IP67

SENSORI FOTOELETTRICI

SENSORI CUBICI | *Miniatura*

APPLICAZIONI

VANTAGGI

DATI TECNICI

S100

- Lavorazione e confezionamento
- Linee di trasporto, movimentazione materiali
- Magazzini automatici



Sensore fotoelettrico miniatura universale con il miglior prezzo sul mercato, dimensioni miniatura standard e caratteristiche di montaggio universali per un'installazione meccanica ed elettrica rapida e semplice.

- Proiettore-ricevitore 12 m
- Retroriflettente 7 m
- Retroriflettente polarizzato 3 m e 5,5 m
- Tasteggio diffuso 30 e 50 cm
- Fuoco fisso 70 mm
- Soppressione di sfondo 100 mm e 200 mm
- Uscita NPN o PNP con ingresso L/D
- Cavo di 2 m o versione connettore M8
- Custodia miniatura in plastica IP67
- Fori asolati M3 x 2 sul lato posteriore
- Fori filettati M3 sul lato anteriore

S3N

- Linee di trasporto e logistica
- Industria alimentare, cosmetica e farmaceutica
- Settori del legno e del vetro
- Uso generico
- Lavorazione e confezionamento
- Assemblaggio componenti elettronici
- Piccoli macchinari e controllo accessi



La serie S3N offre prestazioni elevate in contenitore formato miniatura standard molto robusto. Soluzione completa per qualsiasi applicazione di rilevazione in qualsiasi settore dell'automazione, compreso il sensore di contrasto miniatura più veloce e preciso del mercato. La serie è disponibile con regolazione del trimmer e modelli Teach-in con uscita di connessione completa, compresi i modelli pigtail M8 e M12. L'S3N offre caratteristiche di connettività elevate grazie alla comunicazione IO-Link estesa e all'avanguardia.

- Modelli a LED luminosi e a emissione laser sicura di classe 1
- Funzioni intelligenti di BGS e di rilevazione della presenza di luce
- Modelli con trimmer singolo, doppio e pulsante
- Modelli con rilevazione a lunga distanza
- Sensore di contrasto RGB molto veloce e preciso fino a 60kHz con jitter di 4us
- Cavo, connettore M8, connessione a spirale M8 e M12
- Custodia miniatura in plastica molto resistente IP67
- IO-Link con Smart Task estesi

S3N W03

- Industria alimentare, cosmetica e farmaceutica
- Lavorazione e confezionamento
- Assemblaggio componenti elettronici



L'S3N-W03 è incontestabilmente il sensore di contrasto in formato miniatura più veloce e preciso sul mercato, grazie alla frequenza di commutazione di 60kHZ e al jitter molto basso di 4us. L'emissione RGB sagomata e luminosa combina un'elevata precisione di rilevazione con un'alta visibilità degli spot. L'S3N-W03 è disponibile con una semplice e facile regolazione TEACH-IN, connettore M8-4 pin, pigtail M12 e M8 e connettività IO-Link a due canali.

- Frequenza di funzionamento più rapida 60kHz
- Jitter più basso con elevata precisione di rilevazione di 4us
- Impostazione Teach-in facile e completa
- Distanza op. 12 mm +/-3 mm di profondità di campo
- Ottica a doppia lente ad alta sensibilità
- Emissione RGB sagomata e luminosa
- Spot rettangolare 1x3 mm
- Parametrizzazione IO-Link molto completa
- Gestione delle ricette tramite IO-Link
- Doppio canale COM 2 IO-Link V1.1.3

QM

- Linee di trasporto e logistica
- Industria alimentare, cosmetica e farmaceutica
- Settori del legno e del vetro
- Uso generico
- Macchine automatiche



Ampia gamma di modelli di sensori cubici in formato miniatura.

- Emissione infrarossa e rossa
- Soppressione di sfondo fino a 400 mm
- Diffuso fino a 1,5 m
- Per oggetti trasparenti fino a 4 m
- Proiettore-ricevitore fino a 30 m
- Uscita PNP e NPN- NA/NC
- Cavo da 2 m, connettori M8 a 4 poli e pigtails M12 e M8

SENSORI FOTOELETTRICI

SENSORI CUBICI | *Miniatura*

APPLICAZIONI

VANTAGGI

DATI TECNICI

QF

- Industrie alimentari
- Industrie chimiche
- Applicazione di processo



Sensori fotoelettrici cubici in formato miniatura IP68/ IP69K per ambienti gravosi e applicazioni per alimenti e bevande.

- Emissione infrarossa e rossa
- Diffuso fino a 1 m
- Soppressione di sfondo fino a 200 mm
- Contenitore in acciaio inossidabile AISI316L
- Grado IP67, IP68, IP69K
- Uscite NA + NC PNP o NPN a 4 fili

SENSORI CUBICI | *Compatti*

S8

- Lavorazione e confezionamento
- Settore alimentare e delle bevande
- Industria cosmetica e farmaceutica
- Assemblaggio componenti elettronici



Il formato del sensore compatto consente di soddisfare applicazioni di rilevazione difficili (ad esempio, oggetti troppo piccoli, troppo veloci, troppo chiari o troppo lucidi).
Famiglia orientata alle prestazioni, disponibile anche con modelli di involucro AISI 316L.

- Soppressione di sfondo 50-300 mm, Laser 20-200 mm
- Soppressione di sfondo per gli oggetti trasparenti con sfondo riflettente
- Retroriflettente polarizzato 5 m, laser 10 m, coassiale per oggetti trasparenti 2 m
- Sensore di contrasto RGB 6-12 mm, frequenza di commutazione 25 kHz.
- Sensore di luminescenza UV 10-30 mm, frequenza di commutazione 2 kHz.
- Uscite NA-NC con cavo da 2 m o connettore M8
- Custodia in plastica IP 67 e versione in acciaio inox IP69K (ECOLAB e DIVERSEY)
- Dimensioni compatte (14 x 42 x 25 mm)
- Acciaio inox AISI 316 L modelli ATEX 3DG

S62

- Lavorazione e confezionamento
- Linee di trasporto, movimentazione materiali
- Assemblaggio automobilistico, intralogistico



Sensore universale standard 50 x 50 con prestazioni e prezzi migliorati.
Ampia gamma di funzioni ottiche in un formato industriale compatto con involucro standard di 50 x 50 mm, fori di montaggio, installazione e cablaggio.

- Tasteggio diffuso 90 o 200 cm, Laser 90 cm
- Soppressione di sfondo 30, 60, 120, 200 cm, Laser 15, 35 cm
- Sbarramento 13 m, polarizzato 8 m, Laser 20 m
- Proiettore-ricevitore 25 m
- Versione da 10-30 VCC con NA-NC, uscita NPN o PNP
- Multitensione 24-240VCA/24-60VCC con uscita a relè
- Cavo di 2 m o connettore M12 girevole

SENSORI CUBICI | *Maxi*

S300-PA/PR

- Packaging di fine linea, pallettizzatori
- Controllo accessi esterni o interni
- Stabilimenti di produzione



Sensori multitensione per impieghi gravosi con morsettiera e relè interno Durata per l'integrazione in applicazioni esterne e ambienti gravosi.

- Tasteggio diffuso 2 m (-PA), 5 m (-PR)
- Soppressione di sfondo 2 m (-PA), 2,5 m (-PR)
- Sbarramento polarizzato 7 m (-PA), 22 m (-PR)
- Proiettore-ricevitore 50 m (-PA), 60 m (-PR)
- Versione da 10-30 VCC con uscite NPN o PNP
- Multitensione con uscita a relè e morsettiera
- Funzione di temporizzazione configurabile per il ritardo di accensione/spegnimento
- Custodia in plastica IP67, rinforzata con fibra di vetro
- Connessione I/O LINK
- Fori asolati M3 x 4 sul lato posteriore
- Fori filettati M3 sul lato anteriore

SENSORI FOTOELETTRICI

FORCELLE

APPLICAZIONI

VANTAGGI

DATI TECNICI

SR21/SR23

- Macchine di confezionamento ed etichettatura
- Sistemi di stampa e applicazione



Sensore a forcella ad alta risoluzione e con tempi di risposta molto rapidi per il posizionamento, l'applicazione e la stampa precisi di etichette, anche se integrato in macchinari e processi veloci.

- Ampiezza dell'incavo 2 mm o 5 mm e profondità 50 mm per la rilevazione di etichette normali o a libretto
- Tempo di risposta fino a 20 µs e frequenza di commutazione di 25 kHz
- Emissione di LED IR per la rilevazione delle etichette su bobine traslucide
- Emissione di LED rossi/verdi per la rilevazione delle tacche di colore
- Impostazione automatica per Teach-in o impostazione dinamica della soglia
- Uscite NPN o PNP con connettore M8 a 4 poli
- Custodia in metallo robusto e compatto con protezione IP65
- Certificazione Ecolab e Diversey

SRF/FC5/FC6/FC7

- Linee di confezionamento e etichettatura
- Industrie delle bevande e del vetro
- Industrie elettroniche
- Edge detection



Sensori ottici a forcella ad alta precisione, per la rilevazione di oggetti, etichette e pellicole trasparenti.

- Emissione laser, infrarossi e rossi
- Ampia gamma di modelli, con larghezza da 2 mm a 180 mm e profondità fino a 120 mm
- Rilevazione minima dell'oggetto fino a 0,05 mm (laser)
- Teach-in dinamico e statico via cavo o tramite pulsanti
- Uscita NPN o PNP con M8 a 4 poli
- Uscita Lo/Do NPN o PNP con M8 a 3 poli

COLORE, CONTRASTO E LUMINESCENZA

TL46

- Confezionamento ed etichettatura
- Industria alimentare, cosmetica, farmaceutica
- Macchine di stampa



Emissioni bianche, rosse o RGB ad altissima risoluzione. Tempo di risposta estremamente rapido grazie al nuovo modello a basso jitter, ideale per i macchinari di packaging e per le apparecchiature basate sulla sincronizzazione della rilevazione delle tacche.

- Distanza operativa 6-12 mm (80 mm con lente accessoria)
- Emissione luminosa chiara con LED Rosso, Bianco o RGB
- Impostazione automatica, manuale e dinamica delle tacche/sfondo
- Modalità di rilevazione del contrasto/colore
- Impostazione Trimmer o Teach-in con versione display a 4 cifre
- Frequenza di commutazione molto rapida 15, 20, 25, 30 o 50 kHz
- Modello ad altissima precisione con jitter inferiore a 7 us
- Funzioni Smart estese e diagnostica con modelli di accelerometro
- Uscita configurabile NPN/PNP e analogica da 0-5 V
- Custodia metallica standard con protezione IP67 e IP69K

LD46

- Confezionamento ed etichettatura
- Industria alimentare, cosmetica, farmaceutica
- Macchine di stampa



LED a emissione UV ad alta potenza con elevata sensibilità. Sincronizzazione precisa dei macchinari di confezionamento o selezione dei materiali in base alla rilevazione di tacche luminescenti "invisibili".

- Emissione di luce UV ad alta potenza con lunghezza d'onda di 375 nm
- Distanza operativa 10-20, 20-40 o 30-50 mm
- Impostazione del Teach-in e regolazione manuale della soglia
- Grafico a barre con 5 segmenti per l'indicazione del livello di sensibilità
- Tempo di risposta rapido 250 µs e frequenza di commutaz. 2 kHz
- Uscite NPN e PNP e uscita analogica da 0-5 V
- Custodia metallica standard con protezione IP67
- Uscita allarmi e indicatore di sporco
- Contenitore metallico robusto con protezione IP67 in zinco pressofuso

SENSORI FOTOELETTRICI

MISURAZIONE DELLA DISTANZA

APPLICAZIONI

VANTAGGI

DATI TECNICI

S67-Y

- Lavorazione del metallo
- Linee di assemblaggio
- Industria automotive



Sensore di distanza laser di classe 2 basato sulla triangolazione con una risoluzione di 10 um. S67-Y disponibile a lungo raggio (Y13) o a corto raggio (Y03) con uscita analogica.

- Distanza operativa 50 ... 300 mm (Y03)
- Distanza operativa 100 ... 600 mm (Y13)
- Risoluzione di 10 um a una distanza di 50 mm su remissione 90% bianco. (Y03)
- Tempo di risposta inferiore a 0,9 ms (Y03)
- Errore di linearità di portata +/-0,03 mm a 50 mm. (Y03)
- Modelli con uscita analogica in tensione protetta da 0V-10V
- Modelli con uscita analogica in corrente protetta da 4-20 mA
- Contenitore metallico compatto IP67

S65-M

- Presenza di tutti gli oggetti di medie e grandi dimensioni su trasportatori
- Rilevazione critica di oggetti su sfondo problematico



Soppressore di sfondo a lunga distanza, conveniente, con tecnologia tempo di volo TOF (Time Of Flight) ed emissione infrarossi in contenitore compatto e robusto di dimensioni standard 50 x 50. Dotato di un potente puntatore verde per un facile allineamento con il target.

- Rilevazione soppressione di sfondo a range lungo fino a 5m
- Soluzione con buon rapporto prezzo/prestazioni per una rilevazione precisa e affidabile
- Emissione LED infrarossi senza alcun rischio e puntatore integrato a LED verde
- Modello di rilevazione della superficie degli oggetti lucidi e trasparenti disponibile
- Due uscite indipendenti completamente programmabili
- Modelli NPN/PNP o connessione IO-Link
- Contenitore plastico ultra-resistente di formato compatto 50 x 50 x 24 mm
- Connettore Standard M12 a 8 poli

S85

- Fine linea confezionamento
- Controllo svolgimento bobine di carta
- Magazzini automatici
- Transelevatori e gru
- Linee di assemblaggio industria automotive
- Misure non omologate per fini commerciali nel settore logistico



Sensore di distanza a lungo raggio con tecnologia tempo di volo (Time Of Flight) in modalità diffusa. Alta risoluzione e precisione disponibile in due modelli fino a 10 m e fino a 20 m. Modello con display grafico disponibile con pulsante Teach-in. Regolazione in contenitore metallico robusto e compatto.

- Sensore tempo di volo (TOF) con emissione laser rossa
- Campo di rilevazione e misurazione fino a 10 o 20 m
- Risoluzione/ripetibilità di 1 mm e precisione di 7 mm
- Uscita analogica scalabile da 4-20 mA o 0-10 V e 2 uscite digitali push-pull
- Interfaccia seriale RS485
- Display grafico e pulsanti integrati
- Uscita di commutazione PNP e uscita analogica da 0-10 V

FIBRE OTTICHE

S70/S7/FY

- Lavorazione e confezionamento
- Assemblaggio componenti elettronici
- Industria farmaceutica



Sono disponibili anche sensori amplificatori in fibra ottica compatti e avanzati, con prezzo e caratteristiche competitive, modelli a doppio display, ad alta velocità e con sensibilità al contrasto, compresa la connettività IO-Link.

- Fibre ottiche diffuse fino a 500 mm (S70)
- Fibre ottiche proiettore-ricevitore fino a 1.800 mm (S70)
- Emissione di LED rossi o bianchi per la rilevazione del contrasto
- Doppio display a 4 cifre (S70)
- Display a 4 cifre e impostazione Teach-in o trimmer (S7)
- Risoluzione a 10 bit (1.024 punti) o 12 bit (4.096 punti)
- Freq. di commutazione 1 kHz, 5 kHz veloce, 10 kHz ultraveloce e 50 kHz
- Uscite NPN o PNP con cavo da 2 m o connettore M8
- Funzione di temporizzazione configurabile per il ritardo di accensione/spegnimento
- Custodia in plastica IP67, rinforzata con fibra di vetro
- Ampia gamma di fibre ottiche

SENSORI FOTOELETTRICI

ACCESSORI PER SENSORI FOTOELETTRICI

APPLICAZIONI

VANTAGGI

DATI TECNICI

FIBRA OTTICA

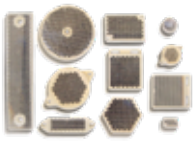
- Bevande e imbottigliamento
- Linee di confezionamento
- Elettronica



Gamma completa di fibre ottiche universali in plastica e vetro per la rilevazione coassiale, diffusa, con proiettore ricevitore e di area.

- Fibre di vetro e plastica
- Versioni extra-flessibili
- Modelli per alte temperature (fino a 250 °C)
- Versioni ad alta efficienza
- Lenti focalizzatrici, collimatrici e deviaraggio

RIFLETTORI



Riflettori prismatici e a microcubo per sensori fotoelettrici disponibili con forme, dimensioni ed efficienza diversi.

- Carta autoadesiva per sensori polarizzati
- Riflettori di plastica
- Riflettori di plastica con microprismi per sensori laser

SPECIALI

INC

- Posizione delle paratoie per il controllo dell'acqua
- Automotive
- Posizione dei pannelli solari per la produzione di energia verde



Inclinometro M18 con contenitore in acciaio inox AISI316L in full metal.

- Tecnologia MEMS
- Asse singolo
- 0...360°
- Risoluzione: 0.025°
- Uscita analogica + RS485

VBR

- Climatizzazione industriale
- Scale mobili
- Macchine per lo smistamento ottico
- Rotazione albero
- Industria della carta e del cartone



Sensore di vibrazione M18 con contenitore in acciaio inox AISI316L in full metal.

- Tecnologia MEMS
- 3 assi
- Frequenza di funzionamento: 0 ... 400 Hz (VBR1) o 0 ... 1.250 Hz (VBR2)
- Uscita analogica + RS485

FL

- Ambiente di lavaggio (autolavaggio)
- Logistica



Sensore fotoelettrico cilindrico compatto a sbarramento ad alta potenza e grandangolo per l'utilizzo in ambiente di lavaggio.

- Corpo cilindrico compatto con M18 per il fissaggio
- Proiettore/ricevitore: 2 modelli
- Distanza standard ed elevata, fino a 30 m
- Plug and play, senza regolazioni
- Ampio raggio
- Sistema di emissione codificata contro le interferenze reciproche
- IP69K sulla testa ottica

SENSORI INDUTTIVI

MINIATURA CILINDRICA E CUBICA

AA/AB/AC/AD/AES/AHS

APPLICAZIONI

- Pinze
- Mandrino elettrico
- Attuatori rotanti



VANTAGGI

Sensori induttivi in formato miniatura con ø da 3 mm a M8. Dove gli spazi ridotti richiedono dimensioni ridotte.

DATI TECNICI

- Distanza di rilevazione da 0,6 mm (ø3) a 2 mm (M8)
- Modelli schermati
- Contenitore AISI303
- NPN o PNP, NO o NC
- Grado di protezione IP67

IL5/IL8/IL1

- Pinze
- Industria del tabacco



Sensori induttivi cubici: 5 x 5 mm, 8 x 8 mm (con testa di rilevazione superiore), 10 x 28 x 16 mm.

- 5 x 5 mm con distanza di rilevazione di 0,8 mm e 1,5 mm (serie IL5)
- 8 x 8 mm con distanza di rilevazione di 1,5 mm, 2 mm e 2,5 mm (serie IL8)
- 10 x 28 mm con distanza di rilevazione di 3 mm e 6 mm (serie IL1)
- NPN o PNP, NO o NC

SENSORI CUBICI

IS40

- Macchine di lavorazione e confezionamento
- Linee di assemblaggio e trasporto
- Lavorazione dei metalli e macchine utensili



40 x 40 mm. Versatile e flessibile per varie applicazioni su macchinari grazie al connettore girevole in qualsiasi direzione.

- 40 x 40 x 118 mm: morsettiera, 15 mm (schermata), 30 mm (non schermata)
- 40 x 40 x 66 mm: Connettore M12, 15 mm (schermato)
- PNP o NPN, NO+NC
- AC/DC, NO o NC
- Modelli con uscite analogiche 0-20 mA: 7 ... 20 mm (schermati)

SENSORI STANDARD

AH/AE/AM/AK/AT

- Macchine per il processing e il packaging
- Linee di assemblaggio e trasporto
- Lavorazione dei metalli e macchine utensili



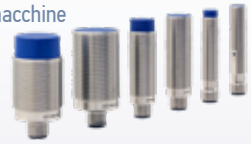
Da diametro Ø 6,5 mm fino a M30. Rilevamento affidabile di qualsiasi parte metallica.

- Diametri Ø 6,5 mm, M8, M12, M18 e M30
- Versioni a portata singola o doppia
- Modelli schermati o non schermati
- Uscita NO, NC oppure NO+NC, NPN o PNP e versioni programmabili

SENSORI MULTITENSIONE

V3/V*2

- Macchine di lavorazione e confezionamento
- Linee di assemblaggio e trasporto
- Lavorazione dei metalli e macchine utensili



Sensori AC con contenitore M12, M18 e M30 (serie V*2). Sensori AC/DC con contenitore M8, M12, M18 e M30 (serie V3).

- Modelli schermati e non schermati
- Serie V*2 disponibile con distanza standard
- Serie V3 disponibile con distanza migliorata
- I modelli della serie V3 sono protetti contro i cortocircuiti in AC e CC

SENSORI AD ELEVATE PRESTAZIONI

FM/PF

- Macchine di lavorazione
- Lavorazione del metallo
- Applicazioni contro la penetrazione di liquidi
- Applicazioni con requisiti di temperatura più elevati



Contenitore da M8 a M30. Contenitore full metal in AISI316L (serie FM). (M8-M30). Progettato per applicazioni contro la penetrazione di liquidi (serie PF). (M12-M18).

- Distanza migliorata
- Serie FM: elevata resistenza agli urti sulla testa dei sensori (fino a IK10 per i modelli M30)
- Serie PF: intervallo di temperatura di funzionamento -40°C ... +80°C e -25°C ... +110°C
- Certificazioni ECOLAB e Diversy (serie PF)
- Grado di protezione IP68 / IP69K

SENSORI CAPACITIVI

SENSORI CILINDRICI E CUBICI

APPLICAZIONI		VANTAGGI	DATI TECNICI
C12/C18/C30 • Rilevazione livello • Rilevazione di materiali compositi		Da M12 a M30. Rilevazione di tutti i tipi di materiali: solidi, liquidi, polveri.	• Contenitore metallico e plastico • Sensibilità fino a 25 mm • Elevata immunità ai disturbi EMC
CQ50/CQ55 • Rilevazione livello • Rilevazione di materiali compositi		CQ50: sensore piatto con distanza di lavoro fissa. CQ55: contenitore compatta con regolazione della sensibilità.	• CQ50: progettato per applicazioni civili. NPN o PNP, NO o NC • CQ55: progettato per applicazioni industriali. Immunità migliorata ai disturbi EMC

SENSORI ALIMENTARI

C18FT/C30FT • Misura del livello di liquidi o polveri • Controllo del riempimento delle bottiglie • Controllo del tappo della bottiglia • Rilevazione della presenza di cibo all'interno della confezione		Sensori capacitivi M18 e M30 adatti ad applicazioni nell'industria alimentare e farmaceutica.	• Alloggiamento in PTFE conforme all'FDA • Protezione meccanica IP68 e IP69K • Sensori certificati ECOLAB • Comunicazione IO-Link • Immunità elevata a disturbi EMC

SENSORI ULTRASONICI

SENSORI CILINDRICI

UK1/UK6 • Energia solare • Legno e vetro • Agricoltura • Zootecnia		Sensori a ultrasuoni M18, con corpo standard o corto (quando le applicazioni richiedono uno spazio di installazione limitato).	• Distanza di rilevazione da 300 mm a 2.200 mm • Modelli con contenitore plastico e modelli in acciaio inox • Uscite PNP, NPN, analogiche (corrente o tensione), IO-Link, doppie uscite digitali o miste (corpo standard) • Regolazione tramite pulsante Teach-in (corpo standard) o tramite cavo (corpo corto) • Uscita a connettore M12 e a cavo • Grado di protezione IP67
UT1B/UT2F/UT5L • Rilevazione del livello all'interno di serbatoi e sili • Agricoltura		Sensori a ultrasuoni M30, dal trasduttore con ø30 mm al trasduttore frontale di grandi dimensioni per distanze di rilevazione maggiori.	• Distanza di rilevazione da 3.500 mm a 8.000 mm • Modelli con contenitore plastico e modelli in acciaio inox • Uscite PNP, NPN, analogiche (corrente o tensione), IO-Link, doppie uscite digitali o miste • Modelli con Teach-in remoto e modelli con pulsante Teach-in • Uscita a connettore M12 e a cavo • Grado di protezione IP67
US18-PA/PR • Macchine automatiche • Linee di assemblaggio • Macchine confezionatrici		La serie US18-PA/PR garantisce una zona cieca ridotta e un ampio range operativo, è disponibile con due diversi involucri a barile con uscita discreta o analogica.	• Distanza di rilevazione 30...300 mm • Risoluzione del modello analogico: 0,5 mm (modalità SLOW), 1 mm (modalità FAST) • Contenitore plastico tubolare M18 con rilevazione assiale e ad angolo retto • Uscita bipolare discreta (1 NPN e 1 PNP) o con uscita analogica 4-20 mA o 0-10 V • Modelli con Teach-in remoto e modelli con pulsante Teach-in • Connettore M12 • IP67, NEMA 6-P
UFK/UFT • Industria del legno • Industria farmaceutica • Industria chimica		Sensori a ultrasuoni M18 e M30 in full metal per applicazioni estreme (alimentari, farmaceutiche, chimiche).	• Distanza di rilevazione: 400mm e 1000mm (M18); 2500mm (M30) • Contenitore interamente metallico in acciaio inox AISI316L • Regolazione IO-Link o remota a cavo • PNP, NPN, uscita analogica (corrente e tensione) • Uscita connettore M12 • Grado di protezione IP68 / IP69K • Certificazione ECOLAB

SENSORI ULTRASONICI

SENSORI CUBICI M18

APPLICAZIONI

VANTAGGI

DATI TECNICI

US18-PL

- Macchine confezionatrici
- Bevande e imbottigliamento
- Linea di assemblaggio industria automotive
- Industria farmaceutica



La serie US18-PL offre un ampio range operativo e una frequenza di funzionamento rapida, è disponibile in stile cubico con montaggio M18 e uscite discrete.

- Distanza di rilevazione 50...500 mm
- Ripetibilità: 0,7 mm
- Contenitore cubico con montaggio ad angolo retto M18
- Uscita discreta PNP o NPN
- Modelli con Teach-in remoto e modelli con pulsante Teach-in
- Connettore M12
- NEMA 6-P in classe IP67

UQ1

- Energia solare
- Legno e vetro
- Agricoltura
- Zootecnia



Sensore a ultrasuoni con filettatura M18 e contenitore cubico che offre i vantaggi di montaggio di un sensore cilindrico e cubico.

- Da 300 mm a 1.200 mm
- Contenitore plastico
- Uscite PNP, NPN, analogiche (corrente o tensione), doppie uscite digitali o miste
- Regolazione tramite tasto di Teach-in
- Connettore M12
- Grado di protezione IP67

SENSORE FORCELLA

FC8

- Linee di confezionamento ed etichettatura
- Rilevazione di etichette trasparenti, opache o metallizzate
- Rilevazione a doppio foglio



Sensori a forcella a ultrasuoni ad alta frequenza di commutazione per rilevare qualsiasi tipo di etichetta opaca e trasparente.

- Alta risoluzione fino a etichette di 2 mm con spaziatura di 2 mm
- Alta frequenza di rotazione 1.500 Hz
- Teach-in dinamico e statico via cavo o tramite pulsanti
- Contenitore in alluminio
- Uscita NPN o PNP con M8 a 4 poli
- Contenitore in alluminio solido e robusto

ACCESSORI PER TUTTI I TIPI DI SENSORI



MONTAGGIO

Staffe di montaggio di forme e materiali diversi. Adattatori ottici SNome otturatori, fenditure, lenti focali e adattatori di raggio.

- Staffe per sensori cilindrici
- Staffe per sensori rettangolari
- Otturatori, adattatori di raggio ad angolo retto e focalizzatore per il sensore ottico



COLLEGAMENTO

Connettori e cavi standard M8 e M12 disponibili con diverse lunghezze, materiali, numeri di poli e configurazioni.

- M8 e M12 con cavo in PVC o PUR
- Connettori M8 e M12 collegabili in campo
- Grado di protezione IP67 e IP69K
- Modelli da -40°C a 105°C
- Tester per sensori con uscita digitale e analogica

PROTEZIONE



SICUREZZA E NAVIGAZIONE

I dispositivi di sicurezza sono obbligatori per la protezione degli operatori in aree, impianti o macchinari potenzialmente pericolosi.

I dispositivi optoelettronici di sicurezza comprendono barriere fotoelettriche di sicurezza, fotocellule e unità di controllo, utilizzati per il rilevamento di dita, mani, braccia, corpo o presenza in applicazioni fisse.

I laser scanner di sicurezza sono adatti alla protezione di aree configurabili e applicazioni dinamiche, in particolare celle robotizzate e veicoli a guida automatica (AGV).

Gli accessori di sicurezza includono cavi, interfacce di connessione, staffe, tubi di protezione IP69K, schermi protettivi, puntatori laser e campioni di test.

Le applicazioni nell'industria manifatturiera comprendono impianti automotive ed elettronici, in particolare celle robotizzate; macchine per il processing e il packaging nei settori food & beverage, farmaceutico e chimico; oltre a qualsiasi macchinario utilizzato nella lavorazione del legno, dei metalli, dei tessili, della ceramica, del vetro, della pietra, della carta, ecc.

Le applicazioni logistiche comprendono sistemi automatizzati di movimentazione materiali, trasportatori, sistemi di stoccaggio e prelievo, magazzini automatici e AGV.

Inoltre, le applicazioni logistiche sono integrate da lidar per la navigazione ed encoder per la rilevazione della velocità dei veicoli.

Gamma di prodotti di sicurezza e guida di Datasensing



BARRIERE DI SICUREZZA



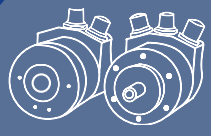
LASER SCANNER DI SICUREZZA



ACCESSORI



LIDAR



ENCODER

BARRIERE DI SICUREZZA

APPLICAZIONI

SH4

- Macchinari automatici
- Movimentazione materiali
- Macchine di lavorazione e confezionamento
- Automotive, lavorazione dei metalli, presse
- Pallettizzatori
- Linee e macchine per l'assemblaggio automatico



VANTAGGI

Una famiglia completa di barriere di sicurezza all'avanguardia, che copre tutti i livelli di risoluzione e funzionalità.
Dai modelli base a quelli programmabili wireless, per tutte le esigenze.

DATI TECNICI

- Tipo 4 (PI=e, SIL3)
- Risoluzione raggi dito 14 mm; mano 30 mm; corpo 2, 3, 4
- Zona morta nulla su tutti i modelli di risoluzione dito/mano
- Altezze protette da 300 a 2.250 mm (n x 150mm)
- Distanza operativa: Dito 10 m; mano 20 m; corpo 70 m
- Modelli base: Riavvio automatico, allineamento
- Modelli standard: Riavvio automatico/manuale, EDM, muting T/L a 2 segnali, configurabile con DIP-SW
- Modelli avanzati: Muting parziale, muting a 4 segnali T fisso e flottante Blanking, diagnostica e programmazione wireless

SH4 ACTIVE/PASSIVE

- Macchinari automatici
- Movimentazione materiali
- Macchine di lavorazione e confezionamento
- Pallettizzatori



Versione retroriflettente della serie SH4, con funzionalità base, standard e avanzate, con un solo lato attivo, per ridurre i costi di installazione nelle applicazioni di protezione del corpo.

- Tipo 4 (PI=e, SIL3)
- Risoluzione raggi corpo 2, 3, 4
- Altezze protette: 500/800/900/1.200 mm
- Distanza operativa: 6,5 o 8 m a seconda dei modelli
- Modelli base: Riavvio automatico, allineamento
- Modelli standard: Riavvio automatico/manuale, EDM, muting T/L a 2 segnali, configurabile con DIP-SW
- Modelli avanzati: Muting parziale, diagnostica e programmazione wireless, muting T a 4 segnali

PUNTI DI FORZA DELLA BARRIERA DI SICUREZZA SH4

Performante

- Miglioramento dell'efficienza ottica e della stabilità di allineamento
- Range operativo esteso: fino a 10 m per la risoluzione di 14 mm, 20 m per la risoluzione di 30 mm e 70 m per i modelli a 2, 3 e 4 raggi
- Pigtail con connettori M12 standard
- Stesso profilo e stesse staffe per tutti i modelli
- Cavi standard
- Coppia completa di staffe in un'unica confezione

Completa

- Quattro livelli di funzionalità diversi per qualsiasi applicazione e preferenza del cliente
- Protezione delle dita, delle mani e del corpo, tutto nella stessa linea
- Principio di funzionamento emettitore e ricevitore o attivo e passivo
- Altezza della zona di rilevamento fino a 2.250 mm
- Zona morta nulla
- Fino a 3 unità collegabili in serie

Facile da utilizzare

Diversi strumenti per facilitare l'allineamento:

- Modalità di allineamento
- LED con livello di intensità
- Puntatore laser integrato per modelli dito/mano
- Innovativo puntatore LED integrato per modelli corpo

Resistente

- Intervallo di temperatura di funzionamento esteso (da -30 a +55°C / da -22 a 131°F)
- IP67 per sopportare lavaggi intensi
- Elevata resistenza alle vibrazioni e agli urti (classe 3M7)

Flessibile

- Muting mono e bidirezionale con due o quattro segnali di muting indipendenti, per qualsiasi applicazione di muting
- Muting parziale programmabile a livello di singolo raggio
- Nuovo muting parziale dinamico, per una maggiore sicurezza quando il materiale ha altezze diverse
- Blanking fisso o flottante, anche in combinazione con il muting



Wireless

- Modelli avanzati monitorabili e programmabili senza cavi o interfacce
- Smartphone, tablet o PC permettono la connettività punto punto via wi-fi L'applicazione gratuita SH4 Designer è disponibile per Windows, iOS e Android

BARRIERE DI SICUREZZA

SG2/SG4

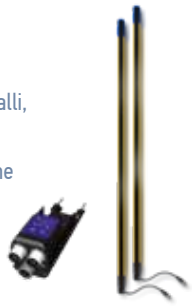


- Macchinari automatici
- Lavorazione dei metalli, lavorazione del legno
- Lavorazione tessile, ceramiche, ecc.
- Movimentazione del materiale, linee di assemblaggio

Rilevazione di sicurezza dito e mano con funzioni base.
Alta affidabilità, facilità di installazione e allineamento, soluzione conveniente per esigenze di protezione semplici.

- Tipo 2 (PI=c, SIL1); Tipo Sicurezza 4 (PI=e, SIL3)
- Risoluzione dito 14 mm; mano 30 mm; pres. 50/90 mm
- Altezza della zona di rilevamento da 150 a 1.800 mm (n x 150mm)
- Distanza operativa: Dito 6m; mano 19m; Pres. 9/19m
- Riavvio Auto/Manuale; EDM; codifica anti-Interferenza
- Connettore M12 standard a 5 poli, facile e con un buon rapporto prezzo/prestazioni

SG4 EXTENDED



- Macchine di lavorazione e confezionamento
- Automotive, lavorazione dei metalli, presse
- Linee di assemblaggio produzione

Rilevazione di sicurezza dito e mano con possibilità di configurazione di funzioni avanzate tramite pulsanti o interfaccia grafica utente.
Maggiore flessibilità per diverse esigenze della macchina, con la possibilità di connessione Ethernet per il monitoraggio da remoto.

- Barriera di sicurezza programmabile del tipo 4 (PI=e, SIL3)
- Risoluzione: dito 14 mm; mano 30 mm
- Altezza della zona di rilevamento da 300 a 1800 mm (n x 150mm)
- Distanza operativa: dito 7 m; mano 20 m
- Compatto: nessuna zona morta; fino a 3 unità in cascata
- Completamente programmabile: Riavvio automatico/ man, EDM, codifica, muting (T/L, totale/parziale, con/senza timeout, ecc.)
- Blanking fisso/flottante; funzione di risoluzione ridotta
- Porta Ethernet, SG Dongle e interfaccia grafica

SG BODY REFLECTOR



- Palletizzatori/depalletizzatori
- Linee di trasporto
- Magazzini automatici
- Linee di produzione

Protezione di sicurezza del corpo e controllo accesso perimetrale.
Alta affidabilità, facile installazione e allineamento, convenienza.

- Profilo compatto standard 35 x 40 mm
- 2, 3 o 4 raggi per la protezione del corpo e controllo degli accessi
- Altezza della zona di rilevamento da 500, 800, 900 e 1.200 mm
- Distanza operativa lunga: fino a 50 m
- Configurazione dip-switch Auto/Man, EDM, codifica
- Versione muting con lampada e bracci integrati a L o a T
- Connettori M12 standard, facili e con un buon rapporto prezzo/prestazioni

SLIM



- Linee e macchine per l'assemblaggio automatico
- Macchinari da packaging primario
- Macchinari da taglio
- Controllo qualità automatizzato e semi-automatizzato
- Macchinari per la movimentazione di materiali

Barriera di sicurezza ultracompatta con risoluzione dita e mani per applicazioni in cui è fondamentale risparmiare
spazio e disporre di flessibilità meccanica.

- Tipo 2 (PI=c, SIL1); Tipo 4 (PI=e, SIL3)
- Risoluzione: 14/24/34 mm
- Altezza della zona di rilevamento da 150, 210, 270 ... 1.200 mm (con passi da 30 mm)
- Distanza operativa: 0,2...6 m
- Uscite: 2 PNP; corrente di uscita: 0.3 A max su ciascuna uscita
- Protezione meccanica: IP65
- Riavvio: manuale/automatico
- Altre funzioni: Controllo del dispositivo esterno (EDM)

SG4-H

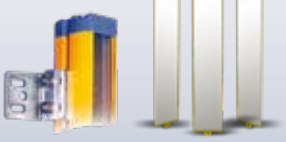


- Macchine per il riempimento di liquidi
- Macchine per il riempimento di polveri
- Macchine per la chiusura e la sigillatura dei tappi
- Industria farmaceutica

Protezione per le dita in applicazioni in cui elevati requisiti di igiene richiedono pulizie frequenti con detergenti altamente corrosivi. La prima barriera di sicurezza con corpo in acciaio inossidabile e vetro.

- Tipo 4 (PI=e, SIL3);
- Risoluzione: 14 mm
- Altezza della zona di rilevamento da 150/300/450 mm
- Distanza operativa: 0,2...6 m
- Uscite: 2 PNP; corrente di uscita: 0,5 A max/per uscita
- Protezione meccanica: IP69K
- Riavvio: Automatico

ACCESSORI PER BARRIERE



Ampia gamma di interfacce e accessori meccanici per il montaggio e la protezione delle barriere di sicurezza.
Accessori dedicati per una rapida installazione dei sensori di muting.

- Interfacce di sicurezza
- Sensori di muting
- Supporti a pavimento e strutture di protezione
- Supporti per specchi regolabili
- Protezioni IP69K
- Puntatori laser

LASER SCANNER DI SICUREZZA

APPLICAZIONI

SLS10

- Pallettizzazione
- Macchine per la lavorazione del legno
- Macchine per il taglio laser
- Linee di produzione lunghe
- Celle robotizzate
- AGV e AMR ad alto carico / alta velocità
- Carrelli elevatori
- Accesso allo stoccaggio merci
- Navette per auto
- Lunghe linee di assemblaggio
- Celle robotizzate
- Presse



VANTAGGI

LASER SENTINEL SLS 10 è la soluzione innovativa per la protezione sicura delle aree in un'ampia varietà di applicazioni nei settori dell'automazione e dell'intralogistica.

Offre una soluzione completa e flessibile per la protezione di celle robotizzate, veicoli a guida automatica e macchinari generici che richiedono un ampio range di sicurezza, anche per capacità di rilevamento meno elevate, per la protezione di corpo, gambe, braccia e mani.

DATI TECNICI

- Laser Scanner di sicurezza basato su misura Time Of Flight
- Area monitorata fino a 240 m², con range di sicurezza di 10 m su 275°
- Elevate prestazioni di rilevamento in dimensioni compatte
- Filtraggio avanzato della polvere
- Programmazione semplice con nuova interfaccia grafica intuitiva
- Dimensioni (L x P x H): 102 × 112,5 × 152 mm
- Connessione I/O con cavi standard M12
- Fino a 3 zone di sicurezza simultanee
- 2 zone di warning fino a 40 m
- Capacità di rilevamento selezionabile: 30/40/50/60/70/150 mm
- Fino a 70 set di zone con 4 aree di rilevamento simultanee ciascuno
- Muting parziale
- Staffe metalliche che consentono piena orientabilità e sostituzione rapida
- Protocollo avanzato per dati di misura
- Display grafico a colori per monitoraggio e diagnostica
- Misurazione di velocità e posizione con ingressi encoder

SLS

- Macchine per il processing
- Lavorazione dei metalli
- Applicazioni nel settore food & beverage
- Veicoli a guida automatica (AGV)
- Robot mobili autonomi (AMR)
- Postazioni robotiche autonome stand-alone



LASER SENTINEL è la soluzione innovativa per la protezione sicura dell'area in diverse applicazioni nel settore dell'automazione e dell' intralogistica.

Offre una soluzione completa e flessibile per la protezione di celle robotiche, veicoli a guida automatica e macchinari in generale.

- Tipo 3 / PL d / SIL 2
- Distanza max.: fino a 5,5 m (sicura) per risoluzione a 70 mm
- Angolo di apertura: 275°
- Tempo di risposta minimo: 62 ms
- Versione AUTONOMA/STANDALONE: - pig-tail con connettore M12 - fino a 6 set di zone commutabili
- Versione MASTER- SLAVE: -Connettore M12 - connettori rotanti per la programmazione e il collegamento agli slave - comunicazione sicura tra un massimo di 4 scanner - fino a 70 set di zone commutabili
- Dati di programmazione, monitoraggio e misurazione: Ethernet
- Dimensioni (LxlxH): 102 x 112,5 x 152 mm
- Riavvio automatico/manuale, EDM, muting dinamico parziale, override, misurazione della velocità, spegnimento
- Sostituzione rapida

SLS PROFISAFE

- Macchine per il processing
- Protezione dei processi di produzione
- Protezione delle linee intralogistiche
- Veicoli a guida automatica (AGV)
- Robot mobili autonomi (AMR)
- Celle robotiche altamente integrate



LASER SENTINEL è la soluzione innovativa per la protezione sicura delle aree in un'ampia varietà di applicazioni nei settori dell'automazione e dell'intralogistica.

Offre una soluzione completa e flessibile per la protezione di celle robotizzate, veicoli a guida automatica e macchinari generici, con integrazione Fieldbus Profinet e Profisafe.

- Tipo 3 / PL d / SIL 2
- Distanza max.: fino a 5,5 m (sicura) per risoluzione a 70 mm
- Angolo di apertura: 275°
- Tempo di risposta minimo: fino a 86 ms
- Set di zone commutabili: fino a 70
- Aree di sicurezza/avvisi simultanei: Fino a 8
- Dati di programmazione, monitoraggio e misurazione: Ethernet
- Integrazione del fieldbus: Profinet e Profisafe
- Dimensioni (LxlxH): 112 x 120 x 160 mm
- Riavvio automatico/manuale, EDM, muting dinamico parziale, override, spegnimento, punti di riferimento dinamici
- Sostituzione rapida

ACCESSORI LASER SCANNER



Staffe di montaggio e protezione insieme a moduli periferici e interfacce per ampliare la gamma di applicazioni dei dispositivi.

- Staffa di regolazione
- Staffa di protezione
- Modulo di memoria
- Finestra ottica
- Interfacce di sicurezza
- Kit per la pulizia della finestra

PUNTI DI FORZA DI SLS10

Tempo di risposta rapido

- Tempo di risposta fino a 84 ms per reazioni rapide del sistema
- Consente l'installazione più vicina alle zone pericolose
- Mantiene elevate prestazioni di sicurezza anche in ambienti con rapidi cambiamenti
- Supporta un funzionamento efficiente della macchina

Copertura di sicurezza estesa

- Protegge fino a 240 m² con un range di sicurezza di 10 m e un angolo di scansione di 275°
- L'ampia copertura riduce il numero di dispositivi necessari
- Semplifica la progettazione e l'installazione del sistema
- Garantisce la massima protezione dell'area



Configurazione intelligente e intuitiva

- Nuova interfaccia grafica DL Sentinel per configurazione e monitoraggio semplificati
- Basato sulla tecnologia Optimatune per una regolazione specifica dell'applicazione
- Visualizzazione e controllo del sistema in tempo reale
- Riduce tempi e complessità di messa in servizio

Risoluzione estrema

- Risoluzione angolare ultra fine di 0,059° per per un'eccellente precisione nella rilevazione oggetti e per una funzione di navigazione più prestante
- Ideale per la guida automatica di AGV/AMR

Pronto per il futuro

- Disponibile in 6 modelli con configurazioni Master/Remote
- Supporto encoder per una maggiore flessibilità di integrazione
- Progettato per architetture di sistema scalabili
- Predisposto per la futura integrazione Profinet e Profisafe

LIDARS E ENCODER

LGS-N50

APPLICAZIONI

- Veicoli a guida automatica (AGV)
- Veicoli a guida laser (LGV)
- Carrelli elevatori a guida automatica (AGF)
- Robot mobili autonomi (AMR)



VANTAGGI

Il Lidar Guidance Scanner è un Lidar di navigazione compatto e robusto basato sulla tecnologia laser a infrarossi Time-of-Flight (TOF), destinato al mercato dei veicoli a guida automatica e laser o dei carrelli elevatori, utilizzati nei settori dell'intralogistica e della produzione.

DATI TECNICI

- Tecnologia SoF su laser a infrarossi
- Dati di misura 2D per navigazione naturale o su marker
- Misurazione a 360° per scansione completa dell'ambiente
- Differenziazione tra oggetti naturali e riflettori
- Frequenza di scansione: 10/15/20/25 Hz
- Frequenza di misura: 60.000 punti/s
- Campo di misura: 0,2 – 2 m con riflettività 1,8% / 0,2 – 15 m con riflettività 10% / 0,2 – 50 m con riflettività 80%
- Dimensioni (L x P x H): 95 × 97 × 116 mm
- Interfaccia di comunicazione: Ethernet IEEE 802.3u 100 Mbps
- Software di configurazione: qualsiasi browser web (configurazione tramite web server)

LGS-N25

- Veicoli a guida automatica (AGV)
- Carrelli elevatori a guida automatica (AGF)
- Robot mobili autonomi (AMR)
- Navigazione di macchine mobili outdoor, monitoraggio degli accessi e profilazione degli oggetti



LGS-N25 è un Lidar di navigazione miniaturizzato e robusto basato sulla tecnologia laser a infrarossi Time-of-Flight (TOF), destinato al mercato dei veicoli a guida automatica e laser o dei carrelli elevatori, utilizzati nei settori dell'intralogistica, della produzione, dell'agricoltura e delle macchine operatrici.

- Tecnologia ToF su laser a infrarossi
- Dati di misura 2D per navigazione naturale o su marker
- Disponibile per uso outdoor
- Misurazione a 360° per scansione completa dell'ambiente
- Frequenza di scansione: 10/15/25 Hz
- Risoluzione angolare: fino a 0,25°
- Scan rate: fino a 25 Hz
- Campo di misura: 0,1 – 5 m con riflettività 2% / 0,1 – 10 m con riflettività 10% / 0,1 – 25 m con riflettività 80%
- Dimensioni (L x P x H): 65 × 65 × 70 mm
- Interfaccia di comunicazione: Ethernet IEEE 802.3u 100 Mbps
- Software di configurazione: qualsiasi browser web (configurazione tramite web server)

LGS-A10

- Veicoli a guida automatica (AGV)
- Carrelli elevatori a guida automatica (AGF)
- Robot mobili autonomi (AMR)
- Applicazioni di rilevamento in aree outdoor, rilevamento accessi e profilazione degli oggetti



LGS-A10 è un Lidar di evitamento collisioni miniaturizzato e robusto, basato sulla tecnologia laser a infrarossi Time-of-Flight (TOF), destinato al mercato dei veicoli a guida automatica e laser o dei carrelli elevatori, utilizzati nei settori dell'intralogistica, della produzione, dell'agricoltura, delle macchine operatrici e altro ancora.

- Tecnologia ToF su laser a infrarossi
- Dati di misura 2D per navigazione naturale o su marker
- Disponibile per uso outdoor
- Misurazione a 360° per scansione completa dell'ambiente
- Frequenza di scansione: 10/15/25 Hz
- Risoluzione angolare: fino a 0,25°
- Tempo di risposta: fino a 40 ms
- Fino a 3 uscite simultanee
- Fino a 15 diversi set di zone
- Campo di misura: 0,1 – 5 m con riflettività 2% / 0,1 – 10 m con riflettività >10%
- Dimensioni (L x P x H): 65 × 65 × 70 mm
- Interfaccia di comunicazione: Ethernet IEEE 802.3u 100 Mbps
- Software di configurazione: interfaccia utente LGS-PRO

ENCODER

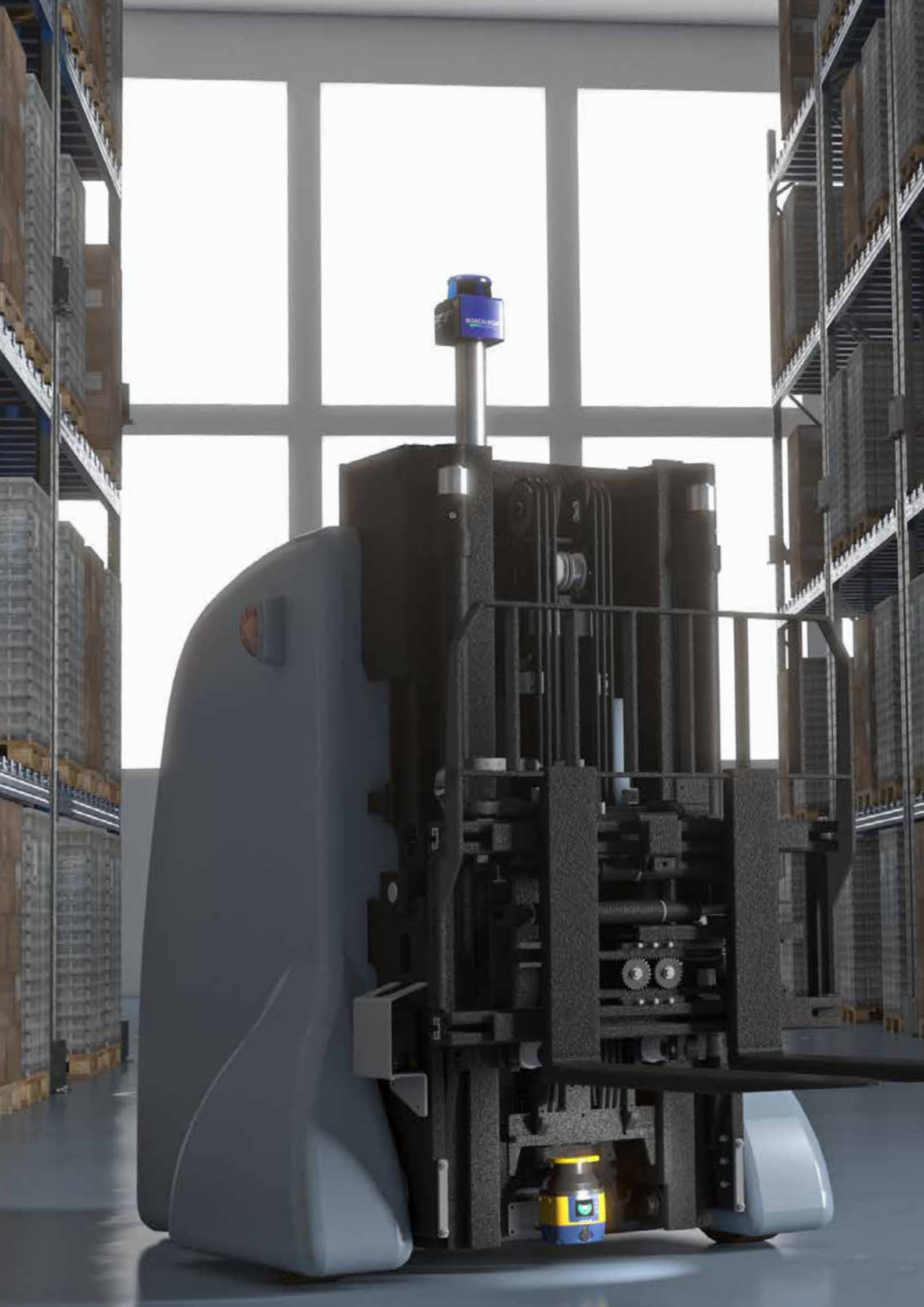
ENC

- Controllo del movimento
- Misurazione di posizione e lunghezza



Encoder industriale standard di linea, con un eccellente rapporto prezzo/prestazioni, ad alta risoluzione e precisione. Disponibile con interfacce Fieldbus integrate, offre la massima risoluzione e precisione per il controllo del moto e la misurazione di lunghezza.

- Serie di encoder assoluti multiturn AMT
- Serie di encoder assoluti multiturn con Fieldbus integrato AMTX
- Serie di encoder assoluti single turn AST
- Serie di encoder incrementali ENC41 low cost ed efficiente
- Serie di encoder incrementali ENC58 per motion control semplice
- OEK-4 per controllo del movimento su nastro (belt motion control)
- Serie di encoder programmabili IEP58
- Ruote metriche MW fino a 500 mm / 10000 PPR = 0,05 mm per impulso



ROBEE







DATALOGIC E OVERSONIC

Datalogic detiene una partecipazione di minoranza in Oversonic Robotics, l'innovativa società di software leader nei sistemi di cognitive computing per la robotica. L'investimento è in linea con il DNA innovativo e tecnologico che da sempre caratterizza il Gruppo Datalogic.
L'obiettivo è ottimizzare la produttività e garantire sempre la sicurezza dei lavoratori.
L'impegno di Datalogic si concretizza in investimenti per l'innovazione industriale all'avanguardia e Datalogic sostiene Oversonic Robotics nelle attività di R&S, vendita e marketing.

Oversonic Robotics ha sviluppato RoBee, il primo robot umanoide certificato volto a supportare il lavoro nelle strutture produttive delle aziende in un'ottica di Industria 5.0.
I RoBee possono facilmente svolgere compiti che altrimenti sarebbero dannosi per la salute degli operatori umani, sia fisicamente, sia mentalmente. In particolare, il robot umanoide cognitivo RoBee fornirà un valore aggiunto ai settori manifatturiero, intralogistico e sanitario. Combina diverse tecnologie, tra cui il laser scanner di sicurezza, i sensori e i sistemi di visione artificiale di Datalogic, per eseguire compiti complessi.
RoBee può muoversi e interagire con gli operatori in totale sicurezza, monitorando l'ambiente e assicurando che il percorso assegnato sia privo di ostacoli. Continuando il nostro sviluppo nell'ambito dell'intelligenza artificiale, siamo entusiasti di sostenere la crescita di Oversonic Robotics, in linea con la nostra strategia di investimento nell'automazione industriale e di offerta di soluzioni all'avanguardia ai nostri clienti.
Per ulteriori informazioni su Oversonic Robotics e RoBee, i reparti vendite di Datalogic e Datasensing sono a Vostra disposizione.

ROBEE

Corpo

Peso: Fino a 120 kg
Altezza: 135 – 200 cm
Impronta: 65 cm
Portata: 80 cm
Carico utile: 5 kg per braccio
Trasporto: fino a 50 kg con carrello
Gradi di libertà totali: 39

Attuatori finali supportati

Pinza meccanica
Presa a vuoto
Mano umanoide
Altro

Manipolazione

Precisione: 2 mm (cognitiva) | 1 mm (deterministica) | 0,5 mm (isola)
Ripetibilità: 0,5 mm

Navigazione

Velocità massima: 1,2 m/s
Pendenza massima: 8%
Azionamento differenziale
Azionamento omnidirezionale
Sensori di rilevazione ostacoli e sicurezza (SIL 3)
Ambiente: interno ed esterno

Range operativo di T

5°C / 50°C

Guida da remoto

Oculus Rift
Teach pendant

Connettività

WiFi 6
Predisposto per il 5G

Autoricarica

Autonomia della batteria: fino a 8 ore
Induttivo: max 2 ore

Sensori integrati

Controlli del motore: feedback di potenza/forza
Navigazione: 3 telecamere
Visione e streaming video: 4 telecamere

Audio

Altoparlanti inclusi
Microfono cardioide incluso

GDPR

Conforme

Manutenzione predittiva e analisi dei dati

Attraverso la console OR



Oversonic

Oversonic Robotics Srl Benefit Corporation è una società di software che progetta e realizza sistemi di cognitive computing, con particolare attenzione rivolta alla robotica. L'azienda è stata fondata nel 2020 a Besana Brianza (MB), dove ha stabilito la propria sede tecnologica e il proprio centro di produzione. Si è poi espansa in altre due sedi, un ufficio di rappresentanza a Milano e uno operativo a Rovereto (Trento), all'interno del Polo Meccatronica di Trentino Sviluppo.

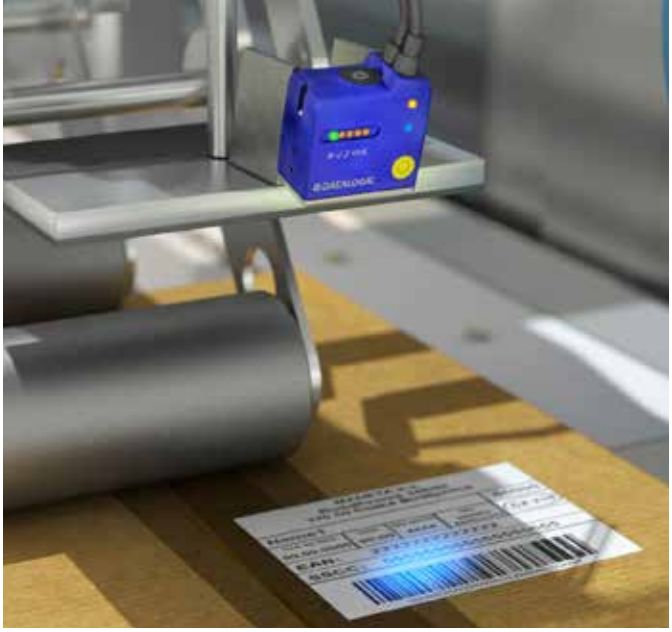
L'azienda vanta un team di 65 dipendenti, tra cui circa 50 ingegneri informatici, meccanici ed elettronici provenienti da diverse parti del mondo. Con una presenza internazionale, l'azienda mantiene una forte identità italiana e offre prodotti che mostrano la creatività e l'ingegno dell'imprenditoria e del know-how tecnologico Made in Italy.

oversonicrobotics.com
info@oversonicrobotics.com

ISO 56002:2021 ISO 45001:2018 ISO 9001:2015 ISO 27001:2013 ISO 14001:2015

Direttiva macchine 2006/42/CE - D.LGS. 17/2010
Conformità **EMC-EMI**
Protezione IPX4





MACCHINA OEM

clinico, fiale e macchina biomedica

Matrix 120 è eccellente per l'integrazione di macchine OEM e in applicazioni sanitarie come l'identificazione di fiale, macchine per analisi chimiche e biomediche.

STAMPA & APPLICAZIONE

Verifica etichette

Grazie alle sue dimensioni ridotte, Matrix 120 può essere montato con facilità direttamente su applicatori di etichette e bracci robotici, consentendo di controllare due volte l'etichetta applicata e di rilevare immediatamente gli errori.

SOLUZIONI DATALOGIC

AUTOMOTIVE

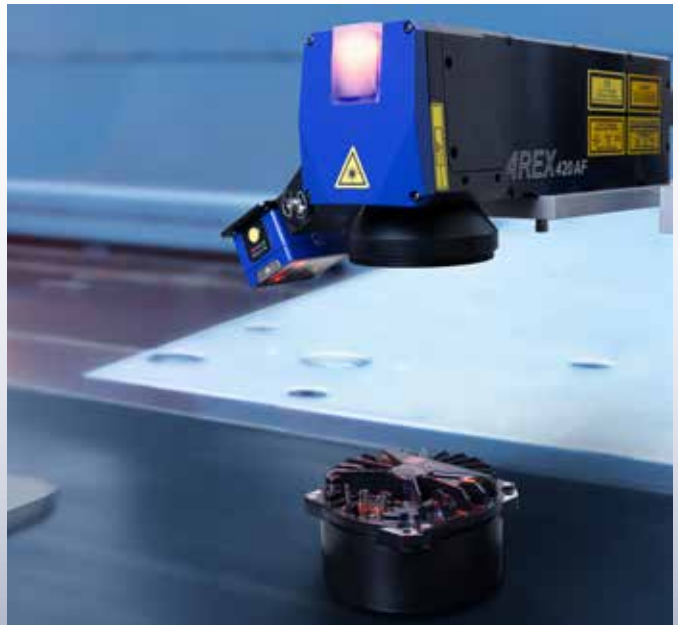
Validazione del codice DPM dopo marcatura, tracciabilità dei componenti e dell'assemblaggio

Soluzioni complete per la lettura della marcatura diretta dei pezzi (DPM), integrazione dei sistemi di marcatura laser che incidono i codici a barre direttamente sui pezzi con Matrix 220 o Matrix 320 utilizzati per l'identificazione del codice/testo DPM e la tracciabilità degli articoli.

AUTOMAZIONE IN OFFICINA E IN FABBRICA

Tracciabilità e monitoraggio WIP, applicazioni ad alta velocità

PowerScan 9600, lo scanner portatile più affidabile per la tracciabilità in officina e in magazzino, dotato di tecnologia di ricarica wireless che riduce drasticamente il TCO.









FOOD & BEVERAGE - FARMACEUTICO

Packaging primario

La lettura di codici a barre su oggetti in rapido movimento circolare con orientamento casuale è un compito impegnativo che può essere soddisfatto utilizzando una serie di lettori Matrix 220.

ELETTRONICA

Tracciabilità di PCB, componenti e pezzi

I pezzi, i sottogruppi e i componenti sono tracciati di continuo da lettori fissi come M220 o M320 per tutto il processo di produzione

**NON E' NECESSARIO PORRE LIMITI AL VOSTRO POTERE DI SCELTA.
DISPONIAMO DI TUTTE LE TECNOLOGIE NECESSARIE.
LE SOLUZIONI MIGLIORI SONO QUELLE CHE RISPONDONO ALLE VOSTRE ESIGENZE.**

PNEUMATICI

Selezione, test e ispezione

STS320 è la soluzione innovativa al primo posto per l'industria dello pneumatico con prestazioni di lettura eccezionali > 99,9% campo di lettura

INTRALOGISTICA AUTOMATIZZATA

Fine linea, lettura dei tote, confezionamento secondario, evasione/verifica automatica ordini

Blade è lo step successivo della tracciabilità intralogistica, che consente di tracciare gli articoli per garantire l'integrità, la sicurezza degli utenti e la gestione efficiente dei ritiri.









LOGISTICA AL DETTAGLIO PER L'E-COMMERCE

Smistamento manuale, dalla merce alla persona, a mani libere, evasione manuale degli ordini

Perfetto per la logistica inversa, le soluzioni a mani libere e l'evasione degli ordini, la rapidità della serie Matrix 320 e il feedback visivo a 360 gradi rendono la logistica al dettaglio per l'e-commerce un'attività redditizia.

CENTRO DI DISTRIBUZIONE

Smistamento di piccoli articoli, tracciabilità dei pacchi

I centri di distribuzione mantengono i prodotti in movimento con elevata produttività e rapido ritorno sull'investimento (ROI), affidandosi a lettori di codici a barre industriali ad alte prestazioni come la serie Matrix 930.

SOLUZIONI DATALOGIC

IDENTIFICAZIONE BAGAGLI: TECNOLOGIA DI IMAGING

Applicazioni di tracciamento e smistamento bagagli

I lettori di codici a barre basati su imager ATR con AV900 offrono il massimo livello di prestazioni anche su etichette di bagagli danneggiate.

SMISTAMENTO AUTOMATIZZATO

Inbound, outbound, cross docking

Il cuore del processo di smistamento automatizzato è uno scanner industriale fisso Datalogic come il Matrix 830-930, in grado di identificare i colli sui sistemi di smistamento che operano fino a 3,2 m/s.









TRACCIABILITÀ DEI COMPONENTI

Identificazione dei componenti nei processi di produzione

Nel processo di produzione dei PCB, l'identificazione dei componenti è fondamentale: molti codici a barre devono essere identificati e i loro dati devono essere raccolti per garantire l'efficienza e la qualità del prodotto. PowerScan 9600 DPX è il prodotto perfetto per la tracciabilità negli ambienti di produzione.

PRELIEVO DI PALLET

Applicazioni su carrelli elevatori

Matrix 320 su un carrello elevatore in avvicinamento legge efficacemente le etichette contenenti più codici stampati lineari o 2D grazie all'estesa profondità di campo. Il sensore di tempo di volo Time of Flight incorporato in Matrix
320 è una funzione nuova e preziosa che consente di attivare l'illuminazione soltanto quando il codice si trova a distanza di lettura.

**NON E' NECESSARIO PORRE LIMITI AL VOSTRO POTERE DI SCELTA.
DISPONIAMO DI TUTTE LE TECNOLOGIE NECESSARIE.
LE SOLUZIONI MIGLIORI SONO QUELLE CHE RISPONDONO ALLE VOSTRE ESIGENZE.**

SMISTAMENTO AD ALTA VELOCITÀ

Smistamento, mobilità sul campo, uscita, rilevazione pacchi su nastro

Tunnel di scansione monocon dimensionatori Datalogic integrati, telecamere lineari AV7000 o laser scanner, identificano e smistano i colli su sistemi di smistamento ad alta velocità.

COLLO FUORI NASTRO

Rilevamento del flusso di massa, tracciamento degli articoli, imaging e dimensionamento

MFDS (Mass Flow Detection System) è la soluzione all-in-one progettata per la tracciabilità dei colli non trasportabili su nastro. Ideale per gli hub logistici, MFDS elimina la necessità di distanziamento manuale, gestendo in modo accurato articoli affiancati o a contatto.

Garantisce il tracciamento completo di ogni articolo che transita nel tunnel, includendo codice a barre, dimensioni e immagini. Le misure sono Legal for Trade e possono essere utilizzate per il recupero dei ricavi.









PACKAGING

Lettura della tacca per il packaging

La lettura delle tacche su pellicole colorate e lucide può essere un compito complesso nelle applicazioni di packaging. Datasensing offre le massime prestazioni in termini di velocità e precisione con TL46 e S3N-W, il sensore in formato miniatura più preciso e veloce del mercato.

AUTOMOTIVE

Rilevazione della posizione della parte metallica

I sensori induttivi vengono utilizzati per rilevare la posizione delle camme o delle dentature. Grazie alla loro affidabilità e all'elevata frequenza di commutazione, i sensori induttivi della serie AM sono in grado di monitorare i vari stati e le diverse posizioni di una macchina in funzione.

SOLUZIONI DATALOGIC

INTRALOGISTICA AUTOMATIZZATA

Sicurezza dei veicoli e navigazione autonoma

I veicoli autonomi, come gli AGV e gli AMR, sono sempre più utilizzati per automatizzare la movimentazione delle merci in modo flessibile. I Lidar LGS e i laser scanner di sicurezza SLS sono utilizzati per guidare i veicoli evitando pericolose collisioni con gli operatori o con altri beni o attrezzature.

SMISTAMENTO AUTOMATIZZATO

Rilevazione degli oggetti sui nastri trasportatori

L'ampia varietà di articoli che possono essere smistati sui nastri trasportatori li rende estremamente difficili da rilevare. I sensori di area polarizzati CR0 possono rilevare in modo affidabile qualsiasi tipo di oggetto, compresi quelli trasparenti e irregolari. Con una sola unità attiva, il CR0 può essere impiegato rapidamente in installazioni di grandi dimensioni.









FOOD & BEVERAGE - FARMACEUTICO

Rilevazione livello

I sensori a ultrasuoni UFT sono in grado di rilevare il livello di liquidi o di materiali a scorrimento libero senza contatto diretto con i target, indipendentemente dal loro colore o dalle loro proprietà ottiche. L'apprendimento dei sensori può essere effettuato da remoto, consentendo un'installazione semplice e sicura anche in scenari applicativi difficili.

FOOD & BEVERAGE - FARMACEUTICO

Rilevazione presenza

Grazie all' impostazione basata sull' apprendimento automatico e all'intelligenza artificiale incorporata, Smart-VS è la soluzione migliore della categoria per rilevare la presenza e l'orientamento degli oggetti in qualsiasi settore, quali quello del packaging, dell'imbottigliamento, della farmaceutica, degli alimenti e delle bevande e delle linee di assemblaggio.

NON E' NECESSARIO PORRE LIMITI AL VOSTRO POTERE DI SCELTA.
DISPONIAMO DI TUTTE LE TECNOLOGIE NECESSARIE.
LE SOLUZIONI MIGLIORI SONO QUELLE CHE RISPONDONO ALLE VOSTRE ESIGENZE.

AUTOMAZIONE IN OFFICINA E IN FABBRICA

Visione artificiale per il controllo qualità e la guida robot

La visione artificiale è adottata sempre più frequentemente nell'automazione in fabbrica per migliorare la qualità, la velocità e la flessibilità delle macchine industriali. Grazie al suo design modulare, il P3x è un potente sistema di visione racchiuso in un contenitore compatto per smart camera allin-one.

PALLETTIZZAZIONE

Protezione dei macchinari

L'estrema flessibilità dell'SH4 consente il passaggio sicuro del materiale adattandosi alle sue dimensioni, alla direzione e alla velocità. Per una maggiore sicurezza, la parte della barriera di sicurezza da attenuare può essere limitata a un'area fissa o adattarsi automaticamente all'altezza del materiale.





EASEOFCARE

I programmi di assistenza possono essere ordinati facilmente al momento dell'acquisto del prodotto, garantendo la copertura delle unità "out-of-the-box" ed eliminando la perdita di tempo legata alla registrazione del prodotto o alla successiva gestione dell'ordine.
La copertura di manutenzione offre accesso al team di supporto Datalogic per una gestione semplice dei resi dei prodotti. È inoltre possibile utilizzare il comodo servizio web RMA online per l'elaborazione e la gestione dei resi, oppure contattare direttamente il Support Desk Datalogic.
I programmi di assistenza EaseOfCare sono studiati per offrire la scelta più adatta alle vostre esigenze di servizio. È stato sviluppato un portafoglio di servizi specifici per famiglia di prodotto, per soddisfare diverse esigenze dei clienti. Se il costo totale di proprietà è un fattore critico per la gestione delle spese, è possibile acquistare programmi di assistenza pluriennali a prezzi molto vantaggiosi sia per le apparecchiature SIS che LM.
È disponibile una varietà di programmi di assistenza per adattarsi ai requisiti del vostro business. I programmi EaseOfCare sono gestiti da Datalogic, la stessa azienda che progetta e produce i prodotti, garantendo così il miglior servizio per proteggere il vostro investimento tecnologico.
Per la famiglia Laser Marking, il programma "Overnight Replacement Comprehensive with Courtesy Unit" offre un'unità sostitutiva mentre il guasto è in riparazione, al fine di ridurre al minimo l'interruzione dell'attività e la conseguente perdita di reddito. Se l'integrità del numero di serie è importante per il tracciamento degli asset, il programma a 2 giorni.
Se una riduzione della produttività non è un problema, è possibile utilizzare un pool di unità di backup e accettare tempi di riparazione più lunghi, ottenendo però un risparmio immediato: i programmi "10-day Comprehensive", che includono anche la copertura per danni accidentali, rappresentano l'opzione più adatta.
Per la famiglia SIS, il programma "Overnight Replacement Comprehensive" offre la sostituzione del prodotto entro il giorno lavorativo successivo per ridurre al minimo i tempi di fermo. Se l'integrità del numero di serie è importante per il tracciamento degli asset, il programma "5-day Comprehensive" garantisce tempi rapidi di riparazione dello stesso dispositivo e copre anche la rottura accidentale. Inoltre, i programmi di estensione della garanzia, che ampliano la garanzia di fabbrica, offrono copertura di 3 o 5 anni con tempi di intervento di 5 o 10 giorni.



EASEOFBUILD: Progettazione e installazione di soluzioni personalizzate

Lavoriamo al vostro fianco per progettare l'impianto più adatto al vostro flusso di lavoro e alle vostre tempistiche. I tecnici formati da Datalogic installano, configurano e avviano con cura la vostra soluzione per garantire prestazioni ottimali. Durante e al termine dell'installazione, formiamo anche il vostro personale su tutti gli aspetti legati all'uso del sistema.



EASEOFTRAIN: Massimizzazione dei benefici grazie alla formazione continua

Assicuratevi che gli operatori e il personale IT e di manutenzione in loco ottengano il massimo dalle vostre soluzioni Datalogic con i nostri programmi di formazione personalizzabili. Offriamo diverse opportunità di formazione: in loco, presso le nostre strutture, in occasione di eventi formativi regionali o online. Contattate il vostro rivenditore autorizzato Datalogic per maggiori informazioni sui prossimi eventi e programmi di formazione.



EASEOFPM: Mantenere le attrezzature in condizioni ottimali

Mantenete le vostre apparecchiature in condizioni operative ottimali con il nostro programma di manutenzione preventiva in loco. L'assistenza con PM non aumenta soltanto la durata di vita delle apparecchiature, ma assicura che queste funzionino sempre al massimo dell'efficienza e al minor costo. I nostri tecnici ispezionano accuratamente tutti i componenti, sostituiscono i pezzi se necessario e garantiscono che tutto l'impianto sia conforme agli standard.



EASEOFSUPPORT: Assistenza tecnica adatta alle vostre esigenze

Ottenete rapidamente un supporto con i nostri programmi di assistenza telefonica 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Datalogic è in grado di personalizzare un contratto di assistenza in base alle vostre esigenze specifiche, con una copertura mondiale, con add-on per l'invio di un tecnico nel caso in cui un problema richieda assistenza in loco.



EASEOFCARE: Piani di assistenza estesi che si adattano al vostro budget

La vostra attività non è come le altre e nemmeno i nostri piani di assistenza sono uguali per tutti. I nostri abbonamenti di riparazione estesa EASEOFCARE sono flessibili, personalizzabili e rispondenti alle vostre necessità. Quattro offerte convenienti coprono la maggior parte delle esigenze; se le vostre sono diverse, parliamone: possiamo aiutarvi con pezzi di ricambio pronti, l'invio di componenti soggetti a usura e altre soluzioni che consentono alle attività che per voi sono fondamentali per il raggiungimento della vostra mission di agire con la vostra stessa dedizione. con cui lavorate voi.



EASEOFDEV: Sviluppo e gestione personalizzati

Fate in modo che la vostra soluzione Datalogic lavori al meglio per voi utilizzando i nostri servizi di integrazione e sviluppo personalizzati. I nostri esperti sviluppatori e Application Engineer personalizzeranno la vostra soluzione, integrando componenti di diversi fornitori per soddisfare le vostre esigenze specifiche, così da ottenere le prestazioni che hai sempre immaginato.

Vi affianchiamo per tutta la durata della vostra soluzione per garantire prestazioni costanti in base al cambiamento delle vostre esigenze.
Quando è necessario un aggiornamento, lavoriamo con voi per valutare dove la nuova tecnologia vi aiuterà a ottenere prestazioni ancora migliori e per garantire che i nuovi dispositivi si integrino perfettamente con le soluzioni esistenti.



NOTES

DATALOGIC
EMPOWER YOUR VISION

DATASENSING
easing automation challenges

© 2026 Datalogic S.p.A. and/or its affiliates. • Global technology leader in the automatic data capture and factory automation markets since 1972, specialized in the designing and production of barcode readers, mobile computers, sensors for detection, measurement and safety, machine vision and laser marking systems.
Datalogic and the Datalogic logo are registered trademarks of Datalogic S.p.A. in many countries, including the U.S.A. and the E.U. Other trademarks belong to their respective owners. • 20260510 - Industrial Autom. Prd.G-ENG (01-24)-MKTG - 9C0000023

www.datalogic.com
www.datasensing.com